AP LIFT 440

2 KOMPONENTU AUGSTAS STIPRĪBAS STRUKTURĀLAS POLIURETĀNA PUTAS

2K

APRAKSTS

AP LIFT 440 ir 2 komponentu,augstas stiprības,liela blīvuma,ūdens atgrūžošas strukturālas poliuretāna putas. Brīvās izplešanās blīvums ir aptuveni 64 kg/m^3.

PRIEKŠROCĪBAS

- **Augsta stiprība**
- Zema viskozitāte
- Strādā mitrā vidē – izspiež ūdeni (ūdens atgrūžošas)
- Labs betona un grunts slāņu savienotājs
- Cietēšanas laiks 15 min.
- Aizvērto poru tipa putas (closed cell)

PIELIETOŠANAS JOMA

- **Grunts stabilizēšana**
- **Betona grīdu pacelšana un stabilizēšana**
- Tukšumu aizpildīšana
- Pamestu cauruļu,raktuvju,šahtu u.c. vietu aizpildīšana

LIETOŠANA

Piezīme. Šis ir tipveida pielietošanas apraksts. Ja ir citi parametri, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu.

REMONTA VIETAS IZPĒTE/ANALĪZE

Lai veiktu virsmas pacelšanu, grunts stabilizēšanu, blīvēšanu un citus ģeotehniskos darbus, pirms tam ir ieteicams veikt padziļinātu remonta vietas izpēti, kas ietver: augsnes/grunts blīvuma testus,virsmas pamatnes pārbaudes u.c...Ņemot vērā visu analīzi un apsvērumus pēc vajadzības konsultēties ar būvinženieriem. Pirms injekciju veikšanas identificējiet visus inženierkomunikāciju kanālus (kanalizācija,elektrība,ūdensvads utt...).

NEPIECIEŠAMIE INSTRUMENTI

Putu reaktors ar kontrolējamu temperatūras un spiediena režīmiem (A un B komponentiem), urbji, Mixmaster Pro injekciju pistole, injekciju sprauslas (packers), augsnes/grunts blīvuma testa aprīkojums.

OBJEKTA SAGATAVOŠANA

Injekciju dziļums un tā izvietojums (injekciju režģis) dažādos darbos var būt atšķirīgs, tas jānosaka pirms darbu sākšanas balstoties uz grunts izpētes darbiem.

PRODUKTA SAGATAVOŠANA

Pirms injicēšanas darbu sākšanas izlasiet tehniskās un drošības datu lapas.

IEKĀRTAS SAGATAVOŠANA

Veiciet putu reaktora konfigurāciju (iestatījumu) pārbaudes,lai pārliecinātos par vienādu plūsmu un spiedienu gan no A komponenta, gan B komponenta materiālu līnijām. Pirms injicēšanas Mixmaster Pro pistole rūpīgi jāpārbauda vai tajā nav radies piesārņojums un jebkādas svešķermeņu daļiņas.

INJEKCIJU DARBA PROCESS

Sāciet injekcijas pirmajā punktā un ja nepieciešams turpiniet nākamo injekciju veikšanu saskaņā ar injekciju punktu režģa plānu un ņemiet vērā arī putu pārvietošanās virzienu.

Injicēšanas procesa laikā kontrolējiet spiedienu, kas nodrošina sveķu ieplūšanu augsnē un/vai tukšumu aizpildīšanu, kā arī nodrošina pareizu Mixmaster Pro pistoles darbību.

Sekojiet materiāla reakcijas laikam un regulāri tīriet injekcijas pistoli, lai novērstu materiāla sacietēšanu pistolē.

Ja tiek veikta virsmas pamatnes pacelšana (betona plāksnes), pārraugiet pacelšanas procesu ar precīzām mērīšanas ierīcēm (mikrometrs), lai novērstu pārmērīgu pacelšanu.

Ja stabilizējiet grunti/augsni pievērsiet uzmanību tilpuma/vertikālā augstuma novērtējumam, kā arī materiāliem, kas neiekļūst gruntī un izplūst ap injekcijas punktiem.Veiciet materiāla caurplūdi caur putu reaktoru ne retāk kā ik pēc 7-10 dienām.

TĪRĪŠANA UN APKOPE

Pēc visu injekciju darbu pabeigšanas rūpīgi veiciet putu reaktora tīrīšanu un izskalošanu (ar specializētu skalošanas līdzekli AP FLUSH 121). Injekcijas pistoles izpūšana (ar gaisu vai ūdeni) ir jāveic pēc katras injicēšanas darbības, lai izvairītos no tās nobloķēšanās ar injekciju materiāliem. Pēc injekciju darbu pabeigšanas izņemiet visas injekciju sprauslas no virsmas pamatnes un aizpildiet caurumus ar cementu vai jebkuru citu piemērotu pildmateriālu.

SAISTOŠI PRODUKTI

Injekcijas caurules, mērīšanas ierīces (mikrometrs), gaisa kompresors, injekciju sprauslas, skalošanas līdzeklis AP FLUSH 121, tīrīšanas līdzeklis AP FLUSH 125 (Mixmaster injekciju pistoles skalošanai).

IETEIKUMI

Izvairieties no injicēšanas temperatūras, kas ir zemāka par -20°C.

TEHNISKIE DATI

IZSKATS - SASTĀVS

Sacietējušā materiāla fizikālās īpašības

Spiedes izturība	(ASTM D-1621)	551,20 kPa
Stiepes izturība	(ASTM D-638)	606,73 kPa
Izplešanās	(brīvā izplešanās)	17-19 reizes
Blīvums	(ASTM-D 1622)	60,07 līdz 68,08 kg/m3

REAKCIJAS LAIKI

Reakcijas laiks pie 25 °C

Izplešanās reakcijas sākums	pēc 20 sekundēm
Izplešanās reakcijas norises laiks	45 sekundes
Pilna stiprība (90%)	15 minūtes

SPETEC® - KORAMIC celtniecības ķimikāliju zīmols
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - Beļģija
info@spetec.com - www.spetec.com - Tālr. +32 3 320 02 11 - Fakss +32 3 322 63 80

PATĒRIŅŠ

Patēriņš jānovērtē uz vietas un to var ietekmēt izmantotais tehniskais risinājums,kā arī grunts/augsnes tips, grunts blīvums un paceļamā slodze.

ATBILSTĪBAS DOKUMENTI

IEPAKOJUMS

AP LIFT 440 tiek piegādāts sekojošos iepakojumos (metāla mucās):

A-komponente: 250 kg / B-komponente: 210 kg

GLABĀŠANAS NOSACĪJUMI

Uzglabāt temperatūrā no 10ºC līdz 29ºC.

DROŠĪBAS PASĀKUMI

Izvairieties no saskares ar acīm un ādu un vienmēr izmantojiet individuālos aizsardzības līdzekļus atbilstoši vietējiem noteikumiem.Pirms lietošanas izlasiet attiecīgo drošības datu lapu.
Papildus informācija www.spetec.com
Ja Jums rodas neskaidrības, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu.

SAISTĪBU ATRUNA! Augstāk minētā informācija tiek sniegta godprātīgi, taču bez jebkādām garantijām.Produkta pielietošana,lietošana un apstrāde nav mūsu kontrolē un tādejādi par to ir atbildīgs tikai lietotājs/apstrādātājs.Gadījumā, ja Resiplast joprojām tiks saukts pie atbildības par zaudējumu atlīdzību, prasība aprobežosies ar piegādāto preču vērtību. Mūsu mērķis vienmēr ir nodrošināt nemainīgi augstas kvalitātes produktus.Visas šajā tehniskajā lapā norādītās vērtības ir vidējas vertības, kas iegūtas testos, kas veikti laboratorijas apstākļos (20C un 50% RH). Nepievienojiet citus produktus izņemot tos,kas norādīti tehniskajā dokumentācijā. Šī versija aizstāj visas iepriekšējās versijas. Versija 2.0. Datums: 2020 gada 05.oktobris

IZPLATĪTĀJS BALTIJAS VALSTĪS:

SIA ANTISLIP BALTICS
Reģ.nr. 50103167761
Latvija,Rīga,LV-1024
Murjāņu iela 1a (1.stāvs)

www.antislip.lv - info@antislip.lv
tel. 26126700 , 29236293

SPETEC® - KORAMIC celtniecības ķimikāliju zīmols
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - Beļģija
info@spetec.com - www.spetec.com - Tālr. +32 3 320 02 11 - Fakss +32 3 322 63 80