AP STAB N180

2 KOMPONENTU POLIURETĀNA SVEĶI GRUNTS STIPRINĀŠANAI, TUKŠUMU AIZPILDĪŠANAI UN DZELZCEĻA UZBĒRUMU STIPRINĀŠANAI





APRAKSTS

AP STAB N180 ir 2 komponentu, vidējas viskozītātes, ftalātu un šķīdinātāju nesaturoši augstas izplešanās poliuretāna sveķi, kas paredzēti dzelzceļa uzbērumu stabilizēšanai un stiprināšanai, kā arī dažādu irdenu grunts veidu stiprināšanai un tukšumu aizpildīšanai.

PRIEKŠROCĪBAS

- Izcila saķere ar visiem virsmas /grunts veidiem
- Cietas putas
- Augsta stiepes izturība
- Izplešanās līdz 1400 %
- AP STAB N180 iestrādei var izmantot gan pumpi,gan manuālu liešanu
- Sacietējis poliuretāns nesarūk un tam ir laba ķīmiskā izturība
- Sacietējis poliuretāns funkcionē no -40°C līdz +100°C
- Sacietējis poliuretāns ir draudzīgs videi

PIELIETOŠANAS JOMA

- Dzelzceļa uzbērumu stabilizācija (dzelzceļa līniju vai tuneļu rakšanas vietās)
- Dīķu un ūdens tilpņu vietu stabilizācija
- Pamatu pāļu nostiprināšana
- Grīdas nestspējas atjaunošana
- Pamatu stabilizācija
- Tukšumu aizpildīšana

LIETOŠANA

Piezīme. Šis ir tipveida pielietošanas apraksts. Ja ir citi parametri, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu.

REMONTA VIETAS IZPĒTE/ANALĪZE

Pārbaudiet vai augsne un injicējamā vieta ir pietiekami poraina. Tas nodrošina sveķu labu iefiltrēšanos. Māla augsnē injekcijas nevar pielietot.
Ieteicams veikt augsnes/grunts blīvuma testus un mērījumus, ja nepieciešams veiciet konsultācijas ar būvinženieriem.
Pirms darbu sākuma identificējiet visus inženierkomunikāciju kanālus, kā piemēram: ūdensvads,kanalizācija,elektrība utt...

NEPIECIEŠAMIE INSTRUMENTI

2 komponentu injekciju pumpis ar tilpuma attiecību 1:1.Šļūtenes.
Injekciju pistole, kas aprīkota ar pastāvīgu mikseri un skalošanas sistēmu.

OBJEKTA SAGATAVOŠANA

Izurbiet pareiza diametra caurumus atkarībā no injekciju adatu, injekciju cauruļu vai injekciju sprauslu veida. Kā arī uzstādiet injekcijas caurules pareizā stāvoklī (augstums,dziļums,attālums) atbilstoši iepriekš aprēķinātam injekcijas modelim.

PRODUKTA SAGATAVOŠANA

Pirms injekcijas darbu sākšanas iepazīstaties ar tehnisko un drošības datu lapām.

IEKĀRTAS SAGATAVOŠANA

Lietojiet 2 komponentu injekcijas pumpi ar tilpuma attiecību 1:1.
Atkarībā no veicamajiem darbiem pievienojiet pareiza garuma šļūtenes pumpim un injekciju pistolei, kas aprīkota ar pastāvīgu mikseri un skalošanas sistēmu. Pārbaudiet injekcijas pumpi, noregulējiet pareizo 1:1 injicēšanas proporciju. Pārbaudiet injekcijas pistoli un skalošanas sistēmu.

INJICĒŠANAS DARBA PROCESS

Pielietošana – 2 komponentu injekciju pumpis
Pielietojot 2 komponentu injekcijas pumpi AP STAB N180 tiek injicēts ievērojot tilpuma attiecības 1:1.
A un B komponenti vienmēr jātur atsevišķi un jānodrošina tiem atsevišķas šļūtenes.

Pielietošana - Dzelzceļa uzbērumu stabilizācija (mehāniski samaisīts)
Komponentu A un komponentu B sajauc saskaņā ar tilpuma sajaukšanas proporciju 1:1. Pārliecinieties vai abas komponentes ir sajauktas viendabīgi. Nekavējoties izlejiet produktu uz remontam paredzēto vietu.

DARBU PABEIGŠANA

Pēc injekciju darbu pabeigšanas izņemiet visas injekciju sprauslas/caurules no virsmas un aizpildiet caurumus ar ātri cietējošu cementu vai citu piemērotu materiālu.

PIELIETOŠANAS TEMPERATŪRA

Produkta ieteicamā pielietošanas temperatūra ir 20°C.
Pie zemākām temperatūrām reakcijas laiks palēninās.

TĪRĪŠANA UN APKOPE

Pēc injekcijām izskalojiet pumpi ar AP FLUSH 121. Ja pumpis netiks izmantots vairākas dienas, ielejiet pumpī motoreļļu un atstājiet to tur līdz nākamajam lietojumam. Pirms nākamā lietojuma obligāti izskalojiet eļļu no pumpja ar AP FLUSH 121. Nekādā gadījumā neskalojiet pumpi ar ūdeni.

SPETEC® - KORAMIC celtniecības ķimikāliju zīmols
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - Beļģija
info@spetec.com - www.spetec.com - Tālr. +32 3 320 02 11 - Fakss +32 3 322 63 80

SAISTOŠI PRODUKTI

AP FLUSH 121 skalošanas līdzeklis (injekciju pumpim)
Injekciju sprauslas (packers) /caurules

IETEIKUMI

Lai nenobloķētu injekcijas pistoli, katru reizi, kad notiek injekcijas apturēšana,veiciet tās obligātu izskalošanu (izpūšanu).

TEHNISKIE DATI

IZSKATS - SASTĀVS

AP STAB N180 A komponents (izskats - brūns šķidrums)		
Viskozitāte 20°C	Brookfield SP4 - 200 apgr.	± 500 mPa.s
Blīvums 20°C	EN ISO 2811-1	± 1,08 kg/dm^3

AP STAB N180 B komponents (izskats - dzeltens šķidrums)		
Viskozitāte 20°C	Brookfield SP4 - 200 apgr.	± 300 mPa.s
Blīvums 20°C	EN ISO 2811-1	± 1,23 kg/dm^3

AP STAB N180 samaisīts – nav noreaģējis (maisījuma attiecība 1/1)		
Viskozitāte 20°C	Brookfield SP4 - 200 apgr.	± 400 mPa.s

REAKCIJAS LAIKI

STAB N180 mehāniski samaisīts 20°C t. (maisījuma attiecība 1/1)	
Sākums	Beigas
25 sekundēm	180 sekundēm

PATĒRIŅŠ

Patēriņš jānovērtē uz vietas un to var ietekmēt izmantotais tehniskais risinajums,kā arī grunts/augsnes tips,blīvums,ūdens daudzums augsnē un iespējamo tukšumu klātbūtne.

TEHNISKIE DATI

AP STAB N180 samaisīts - sacietējis		
Blīvums (bez pretspiediena)	EN ISO 2811-1	± 90 kg/m^3

ĶĪMISKĀ IZTURĪBA

Sacietējušam poliuretānam ir laba ķīmiskā izturība un tas ir nekaitīgs videi un izturīgs pret bioloģisko piesārņojumu.

ATBILSTĪBAS DOKUMENTI

IEPAKOJUMS

AP STAB N180	komp. A	21 kg	Plastmasas kanna	12 kannas A + 12 kannas B/palete
	komp. B	25 kg		
AP STAB N180	komp. A	210 kg	Metāla muca	2 mucas A + 2 mucas B/palete
	komp. B	250 kg		

GLABĀŠANAS NOSACĪJUMI

AP STAB N180 A un B komponenti jāglabā sausā vietā no +10°C līdz +30°C. Derīguma termiņš:12 mēneši oriģinālajā iepakojumā.

DROŠĪBAS PASĀKUMI

Izvairieties no saskares ar acīm un ādu un vienmēr izmantojiet individuālos aizsardzības līdzekļus atbilstoši vietējiem noteikumiem.
Pirms lietošanas izlasiet attiecīgās drošības datu lapas.
Papildus informācija www.spetec.com
Neskaidrību gadījumā, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu.

SAISTĪBU ATRUNA! Augstāk minētā informācija tiek sniegta godprātīgi, taču bez jebkādām garantijām.Produkta pielietošana,lietošana un apstrāde nav mūsu kontrolē un tādejādi par to ir atbildīgs tikai lietotājs/apstrādātājs.Gadījumā, ja Resiplast joprojām tiks saukts pie atbildības par zaudējumu atlīdzību, prasība aprobežosies ar piegādāto preču vērtību. Mūsu mērķis vienmēr ir nodrošināt nemainīgi augstas kvalitātes produktus.Visas šajā tehniskajā lapā norādītās vērtības ir vidējas vertības, kas iegūtas testos, kas veikti laboratorijas apstākļos (20C un 50% RH). Nepievienojiet citus produktus izņemot tos,kas norādīti tehniskajā dokumentācijā. Šī versija aizstāj visas iepriekšējās versijas. Versija 2.0. Datums: 2020 gada 05.oktobris

IZPLATĪTĀJS BALTIJAS VALSTĪS:

SIA ANTISLIP BALTICS
Reģ.nr. 50103167761
Latvija,Rīga,LV-1024
Murjāņu iela 1a (1.stāvs)

www.antislip.lv - info@antislip.lv
tel. 26126700 , 29236293

SPETEC® - KORAMIC celtniecības ķimikāliju zīmols
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - Beļģija
info@spetec.com - www.spetec.com - Tālr. +32 3 320 02 11 - Fakss +32 3 322 63 80