POLYAC® 55

ĀTRI CIETĒJOŠA - PMMA BĀZES GRĪDU SAISTVIELA, KAS PAREDZĒTA PAŠIZLĪDZINOŠU, VIDĒJI MĪKSTU GRĪDU UN NODILUMA PĀRKLĀJUMU SLĀŅU IZVEIDEI AR BIEZUMU NO 1 LĪDZ 5 MM





APRAKSTS

Ātri cietējoša **PMMA** (poli metilmetakrilāts) bāzes **grīdu saistviela,** kas paredzēta pašizlīdzinošu, triecienizturīgu, **vidēji mīkstu grīdu** un nodiluma pārklājumu slāņu izveidei ar biezumu no 1 līdz 5 mm. Lietojama tikai kopā ar grīdu sistēmu pildvielām, kā RESIPLAST pildvielas SL2,SL3.

PRIEKŠROCĪBAS

POLYAC®55 ir ar lielisku adhēziju un to var uzklāt temperatūrā, kas ir zemāka par +0°C, pateicoties tā augstai reaktivitātei.

- Augsta reaktivitāte
- Ātrs cietēšanas laiks
- Pielietojams zemās temperatūrās
- Iespējama pretslīdes iestrāde
- Iespējami dažādi slāņu biezumi
- Zema viskozitāte
- Plaši izmantojams, pielāgojot katalizatoru un pildvielas (SL2/SL3)

PIELIETOŠANAS JOMA

POLYAC®55 grīdas saistviela, kas ir ideāli piemērota **vidēji mīkstām, triecienizturīgām grīdām**, izlīdzinošiem slāņiem vai nodiluma slāņiem ar biezumu (no 1 līdz 5 mm).

LIETOŠANA

Piezīme. Šis ir tipveida pielietojuma apraksts. Ja ir citi parametri, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu.

VIRSMAS - ANALĪZE/IZPĒTE

Pirms virsmas sagatavošanas un materiāla uzklāšanas ir svarīgi pārbaudīt dažādus parametrus, lai sasniegtu labu un ilgtspējīgu rezultātu.

Pamatnes spiedes stiprība: min. 25 N/mm^2
Pamatnes stiepes izturība: min. 1,5 N/mm^2
POLYAC®55 jāuzklāj uz sausas virsmas, mitruma saturs : ≤ 5% .
Izņēmums: ≤ 10% mitruma, ja izmanto gruntējuma POLYAC®18.

Tehniski izpētiet savienojumu/salaiduma šuves, tas var ietekmēt uzklājamās POLYAC® sistēmas pielietošanu un materiālu izveidi.

Visiem virsmas mehāniskās apstrādes darbiem (slīpēšana,skrotēšana) ir jābūt pabeigtiem pirms grunts uzklāšanas.

NEPIECIEŠAMIE INSTRUMENTI

- Maisīšanas instrumenti (zema grieziena urbjmašīna min.300 apg./min)
- Špakteļlāpsta (ar un bez zobiem)
- Adatu rullis
- Krāsošanas (maskēšanas) lente

VIRSMAS SAGATAVOŠANA

POLYAC®55 tiek uzklāts uz piemērotas grunts atkarībā no virsmas veida. Grunts izvēle -POLYAC®12:sausas minerālu virsmas, POLYAC®14:elastīgas, sausas minerālu virsmas, asfalta vai bitumena membrānas, POLYAC®15: sausas metāla virsmas, POLYAC®18: mitras minerālu virsmas.

Plaisas, savienojumi vai citas vietas, kur ir ūdens noplūdes, vispirms jāpadara pilnīgi ūdensnecaurlaidīgas un hermētiskas.
Virsmai jābūt mehāniski apstrādātai, to var panākt noņemot putekļus ar smilšu strūklu, skrotējot vai slīpejot. Flīzes labi jāattauko. Šīs apstrādes nodrošina, ka tiek iegūta atvērta virsmas tekstūra, lai atdalītu cementa daļiņas no betona un vecā pārklājuma un līmvielu paliekam.
Augstspiediena ūdens strūklošana ir iespējama, bet tad virsmai pirms grunts uzklāšanas ir pietiekami jāizžūst (mitruma saturs virsmā : ≤ 5%).

Vienmēr uzklajiet materialu uz tīras virsmas, bez saķeres mazinošiem materiāliem,piemēram: netīrumi, eļļas, smērvielas, veci pārklājumi.
Pārklājamo virsmu zonas, kas neatbilst iepriekš aprakstītajam prasībām jāapstrādā,jānoņem vai jālabo pēc pareizas metodikas un ar atbilstošiem materiāliem. Noņemiet visas kustīgās daļas, kārtīgi notīriet putekļus ar rūpniecisko putekļu sūcēju.

Nelīdzuma pakāpe metāla virsmām jābūt SA 21/2. Rūsas noņemšanai izmantojiet smilšu strūklošanu. Cinkoto metālu pirms tam rūpīgi notīra ar ūdeni un ziepēm vai apstrādā ar smilšu strūklu. Metāla virsmas uzreiz pēc mehāniskās sagatavošanas attaukot ar šķīdinātāju SOLVENT MEK. Kad SOLVENT MEK ir pilnībā iztvaikojis, nekavējoties uzklajiet POLYAC®15 slāni, lai novērstu metāla atkārtotu oksidēšanos.

MATERIĀLA SAGATAVOŠANA

Pirms lietošanas vienmērīgi samaisiet POLYAC®55 sveķus, jo parafīns uzglabāšanas laikā varētu būt atdalījies. Sagatavo tikai tādu materiāla daudzumu, ko var izstrādāt 10-15 minūšu laikā.

Sagatavošanas secība:
1.Ja vēlama cita krāsa nekā standarta, tad sveķiem pievieno 5% pigmenta pulveri (pret sveķu svara daudzuma) un labi samaisa materiālus līdz tie sasniedz viendabīgu masu. Pigmenta pulveris ir jāpasūta atsevišķi.
2.POLYAC®55 sveķiem pievieno attiecīgās pildvielas SL2/SL3 atkarībā no izvēlētās grīdas sistēmas biezuma slāņa un labi samaisa materiālus līdz tie sasniedz viendabīgu masu. Pildvielas ir jāpasūta atsevišķi.
3.POLYAC®55 pievieno no 1% līdz 5% katalizatora pulveri (pret sveķu svara daudzuma) un labi samaisa materiālus līdz tie sasniedz viendabīgu masu. Katalizators ir jāpasūta atsevišķi.

RESIPLAST® - KORAMIC celtniecības ķimikāliju zīmols
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - Beļģija
info@resiplast.be - www.resiplast.be - Tālr. +32 3 320 02 11

Slāņa biezums	Sveķu un pildvielu sajaukšanas proporcijas	Blīvums
1 līdz 2 mm	1 kg POLYAC®55 sveķi + 2 kg SL2 pildviela	1,7 kg/dm^3
3 līdz 5 mm	1 kg POLYAC®55 sveķi + 3 kg SL3 pildviela	1,8 kg/dm^3

Katalizatora daudzuma pievienošana POLYAC®55		
Temp.	%	katalizators uz 1 kg POLYAC®55
0°C	5%	50 g
5°C	4%	40 g
10°C	3%	30 g
20°C	2%	20 g
30°C	1%	10 g

APRĪKOJUMA SAGATAVOŠANA
Vienmēr strādājiet ar tīriem maisīšanas un uzklāšanas aprīkojumu.

UZKLĀŠANA
Pirms POLYAC®55 uzklāšanas jau uz esošajām POLYAC sistēmām nav nepieciešams vēl papildus uzklāt grunts slāni.
Izklājiet saistvielas maisījumu ar špakteļlāpstiņu (ar vai bez zobiem) un nekavējoties izlīdziniet virsmu ar adatu rulli (spiked roller).
Papildus grīdas saistvielas slānī (sveķi + pildviela) var iestrādāt pretslīdes elementus kā (polimēri,kvarcu smiltis,boksīti) līdz 4 - 5 kg/m^2
Piezīme: Neaiztikt materiālu cietēšanas procesa laikā.

NOBEIGUMA APDARE
Nožuvušo POLYAC®55 slāni, pēc vienas stundas (pie +20°C) var pārklāt ar nākamo izvēlēto instalējamo POLYAC® sistēmu.

PIELIETOŠANAS NOSACĪJUMI
Nosacījumi materiāla uzklāšanas un uzglabāšanas laikā.
Ieteicamā iestrādes temperatūra ir no +5°C līdz +35°C. Ja temperatūra ir zemāka par +5°C, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu.
Relatīvais mitrums gaisā ne vairāk kā 85%.
Rasas punkts: virsmas un pilnībā nenožuvušā POLYAC®55 temperatūrai jābūt vismaz par 3°C augstākai nekā rasas punktam. Izvairieties no kondensāta uz virsmas, materiāla iestrādes procesa laikā un līdz pilnīgai tā sacietēšanai. Nodrošiniet atbilstošu ventilāciju un zemu relatīvo mitrumu materiāla cietēšanas laikā.

TĪRĪŠANA UN APKOPE
Pirms POLYAC®55 sacietēšanas notīriet izmantotos instrumentus ar šķīdinātāju SOLVENT MEK. Sakaltušu materiālu atliekas ir jānoņem mehāniski.
Lai iegūtu papildus informāciju par sintētisko sveķu sistēmu tīrīšanu un apkopi, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu.

SAISTOŠI PRODUKTI
- Šķīdinātājs: SOLVENT MEK (instrumentu/materiālu tīrīšanai)
- Katalizators (cietinātāja pulveris POLYAC® sistēmām)
- Pildvielas SL2/SL3 (atkarībā no grīdas biezuma slāņa)
- Pigmenta pulveris

IETEIKUMI
Vienmēr aplūkojiet visas attiecīgo materiālu tehniskās un drošības datu lapas.

TEHNISKIE DATI

IZSKATS - SASTĀVS
Zemas viskozitātes sveķi - Azūra zili (caurspīdīgi)

REAKCIJAS LAIKI*
Cietēšanas laiks pēc sajaukšanas: 10 līdz 15 minūtes.
Virsma staigājama: pēc 1 stundas
Jauns pārklājums: pēc 1 stundas
Pilnīga mehāniskā slodze: pēc 2 stundām
Pilnīga ķīmiskā izturība: pēc 2 stundām
**laiks, ko mēra 20°C temperatūrā, pie zemākas temperatūras pagarinās sacietēšanas laiks.*

PATĒRIŅŠ
0,4 līdz 0,6 kg POLYAC®55 sveķi (bez pildvielām) uz 1 mm / m^2 slāņa biezuma.

TEHNISKIE DATI

Smarža	Metilmetakrilāts
Iniciators: Katalizators	BPO 50% ,atkarībā no temperatūras no 1% līdz 5 % svara, kas aprēķināts pēc POLYAC®55 sveķu daudzuma
Viskozitāte	150 – 200 mPa.s
Blīvums	0,97 g/cm^3 ± 0,2 (20°C)
Uzliesmošanas punkts	10°C (MMA, DIN 51 755)
Cietēšanas tests	300 g POLYAC®55 ar 6 g katalizatora
Eksotermiskais maksimums	110-130°C
POLYAC®55 +katalizators + SL2 vai SL3 pildviela	
Blīvums	1,7 - 1,8 kg/dm^3
Krāsa	Bēši-brūna
Shore D cietība	75 – 85

ĶĪMISKĀ IZTURĪBA
POLYAC® materiāliem ir laba ķīmiskā izturība pret sārmiem, naftas produktiem, skābēm, sāļiem. Lai iegūtu papildus informāciju, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu.

CE TABULA

CE	
RESIPLAST NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Beļģija	
22	
EN 13813	
Sintētisko sveķu pārklājumu izmantošanai ēkās	
Korozīvu vielu noplūde	SR
Nodilumizturība	≤ AR0,5
Saķeres izturība	≥ B2,0
Triecienizturība	≥ IR10
Ugunsreakcija	EFL

RESIPLAST® - KORAMIC celtniecības ķimikāliju zīmols
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - Beļģija
info@resiplast.be - www.resiplast.be - Tālr. +32 3 320 02 11

ATBILSTĪBAS DOKUMENTI



IEPAKOJUMS

POLYAC55	20 kg	Metāla spainis
	180 kg	Metāla muca

Katalizators	0,5 kg	Plastmasas spainis
	5 kg	Plastmasas spainis
	25 kg	Kartona kaste

SL2 vai SL3 pildvielas	20 kg	Maiss

Pigmenta pulveris	1 kg	Plastmasas spainis
	5 kg	Plastmasas spainis
	25 kg	Maiss

GLABĀŠANAS NOSACĪJUMI

Uzglabāt POLYAC® materiālu sausā, labi vēdinātā vietā no +5 līdz +35°C. Derīguma termiņš: 12 mēneši no ražošanas datuma.
Neskaidrību gadījumā, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu. Utilizējiet piesārņoto iepakojumu un atlikumus saskaņā ar vietējām tiesību aktu prasībām.

DROŠĪBAS PASĀKUMI

Pirms POLYAC® materiālu lietošanas uzmanīgi izlasiet drošības datu lapas. Apstrādes laikā POLYAC® materiāli izdala raksturīgu smaržu. Nodrošiniet atbilstošu ventilāciju, turieties tālāk no aizdegšanās avotiem un nesmēķējiet. Izvairieties no saskarsmes ar ādu. Acu kairinājums un/vai paaugstināta jūtība var rasties pie augstām tvaika koncentrācijām. Neglabājiet pārtiku (pārtiku, dzērienus) vienā vietā ar sveķu materiāliem. Vienmēr lietojiet personīgās drošības aprīkojumu saskaņā ar vietējām vadlīnijām un tiesību aktiem. Obligāti lietojiet cimdus un aizsargbrilles.

SAISTĪBU ATRUNA! Augstāk minētā informācija tiek sniegta godprātīgi, taču bez jebkādām garantijām. Produkta pielietošana,lietošana un apstrāde nav mūsu kontrolē un tādejādi par to ir atbildīgs tikai lietotājs/apstrādātājs. Gadījumā, ja Resiplast joprojām tiks saukts pie atbildības par zaudējumu atlīdzību, prasība aprobežosies ar piegādāto preču vērtību. Mūsu mērķis vienmēr ir nodrošināt nemainīgi augstas kvalitātes produktus.Visas šajā tehniskajā lapā norādītās vērtības ir vidējas vertības, kas iegūtas testos, kas veikti laboratorijas apstākļos (20C un 50% RH). Nepievienojiet citus produktus izņemot tos, kas norādīti tehniskajā dokumentācijā. Šī versija aizstāj visas iepriekšējās versijas. Versija 2.0. Datums: 2022 gada 04.maijs

IZPLATĪTĀJS BALTIJAS VALSTĪS:

SIA ANTISLIP BALTICS
Reģ.nr. 50103167761
Latvija,Rīga,LV-1024
Murjāņu iela 1a (1.stāvs)

www.antislip.lv - info@antislip.lv
tel. +371 26126700 , +371 29236293