VIRSKĀRTAS

POLYAC® 61

IZTURĪGA, ELASTĪGA - PMMA BĀZES VIRSKĀRTA POLYAC® SISTĒMĀM





APRAKSTS

POLYAC®61 ir **PMMA** (poli metilmetakrilats) bāzes **izturīga, elastīga,** šķidrumu necaurlaidīga **virskārta** POLYAC® grīdu vai membrānu sistēmām ar izcilu adhēziju, augstu mehānisko pretestību, ļoti augstu nodilumizturību, augstu reaktivitāti un ātru sacietēšanu pat zemās temperatūrās.

PRIEKŠROCĪBAS

- Augsta reaktivitāte
- Ātrs cietēšanas laiks
- Pielietojams zemās temperatūrās
- Caurspīdīgs vai krāsains
- Laba triecienizturība un nodilumizturība
- Optimāla viskozitāte
- UV stabils
- Izturīgs, elastīgs

PIELEITOŠANAS JOMA

POLYAC®61 ir pielietojams kā virskārta POLYAC® **grīdu un membrānu sistēmām ar intensīvu satiksmi.**

LIETOŠANA

Piezīme. Šis ir tipveida pielietojuma apraksts. Ja ir citi parametri, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu.

VIRSMAS - ANALĪZE / IZPĒTE

Pirms virsmas sagatavošanas un materiāla uzklāšanas ir svarīgi pārbaudīt dažādus parametrus, lai sasniegtu labu un ilgtspējīgu rezultātu.

Pamatnes spiedes stiprība: min. 25 N/mm^2
Pamatnes stiepes izturība: min. 1,5 N/mm^2
POLYAC®61 jāuzklāj uz sausas virsma, mitruma saturs : ≤ 5%.

Tehniski izpētiet savienojumu/salaiduma šuves, tas var ietekmēt uzklājamās POLYAC® sistēmas pielietošanu un materiālu izvēli.

Visiem virsmas mehāniskās apstrādes darbiem (slīpēšana,skrotēšana) ir jābūt pabeigtiem pirms grunts uzklāšanas.

NEPIECIEŠAMIE INSTRUMENTI

- Maisīšanas instrumenti (zema grieziena urbjmašīna min.300 apg./min.)
- Gumijas rākelis
- Krāsu rullis
- Krāsošanas (maskēšanas) lente

VIRSMAS SAGATAVOŠANA

Vienmēr uzklājiet materiālu uz tīras virsmas, bez adhēziju mazinošiem materiāliem, piemēram: netīrumiem, eļļas, smērvielām utt. Augstspiediena ūdens strūklošana ir iespējama, bet virsmai pirms grunts uzklāšanas ir pietiekami jāžūst (mitruma saturs virsmā: ≤ 5%). Plaisas, savienojumi un citas vietas, kur ir ūdens noplūdes, vispirms jāpadara pilnīgi ūdensnecaurlaidīgas un hermētiskas. Pārklājamo virsmu daļas, kas neatbilst iepriekš aprakstītajām prasībām (spiedes izturība, stiepes izturība, daļas, kas nav labi savienotas,...), jāapstrādā, jānoņem vai jālabo pēc pareizas metodes un ar materiāliem, kas papildina virsmas pamatni un uzstādāmo sintētisko sveķu sistēmu.

Noņemiet visas kustīgās daļas, kārtīgi notīriet putekļus ar rūpniecisko putekļu sūcēju.

MATERIĀLA SAGATAVOŠANA

Pirms lietošanas vienmērīgi samaisiet POLYAC®61 sveķus, jo parafīns uzglabāšanas laikā varētu būt atdalījies. Sagatavo tikai tādu materiāla daudzumu, ko var izstrādāt 10-15 minūšu laikā. Ja vēlama cita krāsa nekā standarta, tad sveķiem var pievienot 8% pigmenta pulveri (pret sveķu svara daudzuma) un labi samaisa materiālus līdz tie sasniedz viendabīgu masu. Pigmenta pulveris ir jāpasūta atsevišķi. **POLYAC®61 pievieno no 1% līdz 5% katalizatora pulveri.** Katalizatora pulveris ir jāpasūta atsevišķi.

Katalizatora daudzuma pievienošana POLYAC®61		
Temp.	%	katalizators uz 1 kg POLYAC®61
0°C	5%	50 g
5°C	4%	40 g
10°C	3%	30 g
20°C	2%	20 g
30°C	1%	10 g

APRĪKOJUMA SAGATAVOŠANA

Vienmēr strādājiet ar tīriem maisīšanas un uzklāšanas aprīkojumu.

UZKLĀŠANA

POLYAC®61 virskārta tiek vienmēr uzklāta uz jau citas sacietējošas POLYAC® sistēmas.
POLYAC®61 vienmērīgi izkliedē ar gumijas rākeli vai krāsas rullīti. Uzklājiet pietiekami POLYAC®61 materiāla, lai izveidotu cietu virskārtu.
POLYAC®61 iestrādes laiks ir 10 līdz 15 minūtes.
Ja nepieciešams nožuvušo POLYAC®61 slāni pēc vienas stundas (pie +20°C) var pārklāt ar otro POLYAC®61 slāni.
Piezīme: Neaiztikt materiālu cietēšanas procesa laikā.

PIELIETOŠANAS NOSACĪJUMI

Nosacījumi materiāla uzklāšanas un uzglabāšanas laikā.
Ieteicamā iestrādes temperatūra ir no +5°C līdz +35°C. Ja temperatūra ir zemāka par +5°C, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu.
Relatīvais mitrums gaisā ne vairāk kā 85%.
Rasas punkts: virsmas un pilnībā nenožāvēta POLYAC®61 temperatūrai jābūt vismaz par 3°C augstākai nekā rasas punktam. Izvairieties no kondensāta uz virsmas, materiāla iestrādes procesa laikā un līdz pilnīgai tā sacietēšanai. Nodrošiniet atbilstošu ventilāciju un zemu relatīvo mitrumu materiāla cietēšanas laika.

TĪRĪŠANA UN APKOPE

Pirms POLYAC®61 sacietēšanas notīriet izmantotos instrumentus ar šķīdinātāju SOLVENT MEK. Sakaltušu materiālu atliekas ir jānoņem mehāniski.
Lai iegūtu papildus informāciju par sintētisko sveķu sistēmas tīrīšanu un apkopi, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu.

Tehniskās informācijas lapa

RESIPLAST® - KORAMIC celtniecības ķimikāliju zīmols.
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - Beļģija
info@resiplast.be - www.resiplast.be - Tālr. +32 3 320 02 11

SASTOŠI PRODUKTI

Šķidinātājs : SOLVENT MEK (instrumentu / materiālu tīrīšanai)
Katalizators (cietinātāja pulveris POLYAC® sistēmām)
Pigmenta pulveris

IETEIKUMI

Lai iegūtu labāku pārklājumu, POLYAC®61 var pievienot smalku pildvielu.

TEHNISKIE DATI

IZSKATS - SASTĀVS

Zemas viskozitātes sveķi – Azūra zili

REAKCIJAS LAIKI*

Cietēšanas laiks pēc sajaukšanas: 10 līdz 15 minūtes.
Virsma staigājama: pēc 1 stundas
Jauns pārklājums: pēc 1 stundas
Pilnīga mehāniskā slodze: pēc 2 stundām
Pilnīga ķīmiskā izturība: pēc 2 stundām
**laiks, ko mēra pie 20°C temperatūras, pie zemākas temperatūras pagarinās sacietēšanas laiks.*

PATĒRIŅŠ

Gluda virsma - 0,35 kg/m^2
Ar pretslīdes elementiem - 0,6 kg/m^2
(polimēri,kvarca smiltis,boksīti - ar frakciju 0,8-1,2 mm.)
Raupja virsma - 0,8 kg/m^2

TEHNISKIE DATI

Smarža	Metilmetakrilāts
Iniciators: POLYAC® katalizators	BPO 50%, atkarībā no temperatūras no 1% līdz 5 % svara, kas aprēķināts pēc POLYAC® 61 sveķu daudzuma
Viskozitāte	150 - 300 mPa.s
Blīvums	1 g/cm^3 ± 0,1 (20°C)
Uzliesmošanas punkts	10°C (MMA, DIN 51 755)
Cietēšanas tests (testa tilpums)	300 g POLYAC®61 ar 6 g katalizators
Eksotermiskais maksimums	130 - 145°C
POLYAC®61 + katalizators	
Blīvums:	0,98 kg/dm^3
Krāsa	Caurspīdīga
Shore D cietība	70 – 80

ĶĪMISKĀ IZTURĪBA

POLYAC® materiāliem ir laba ķīmiskā izturība pret sārmiem, naftas produktiem, skābēm, sāļiem. Lai iegūtu papildus informācija, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu.

IZPLATĪTĀJS BALTIJAS VALSTĪS:

SIA ANTISLIP BALTICS
Reģ.nr. 50103167761
Latvija,Rīga,LV-1024
Murjāņu iela 1a (1.stāvs)
www.antislip.lv - info@antislip.lv
tel. +371 26126700 , +371 29236293

CE

RESIPLAST NV, Gulkenrodestraat 3, B-2160 Wommelgem, Beļģija
12
EN 13813
Sintētisko sveķu pārklājumu izmantošanai ēkās

Ugunsreakcija	EFL
Korozīvu vielu noplūde	SR
Ūdens caurlaidība	NPD
Nodilumizturība (Taber)	< 80 mg CS10-1000 TR - 1 kg
Saķeres izturība	B 1,5
Triecienizturība (DIN EN ISO 6272)	> 6 Nm
Skaņas izolācija	NPD
Skaņas absorbcija	NPD
Siltumizolācija	NPD
Izturība pret ķimikālijām	NPD

ATBILSTĪBAS DOKUMENTI

FM 78518
EMS 716699

IEPAKOJUMS

POLYAC61	20 kg	Metāla spainis
	180 kg	Metāla muca

Pasūtīt atsevišķi:

Katalizators	0,5 kg	Plastmasas spainis
	5 kg	Plastmasas spainis
	25 kg	Kartona kaste
Pigments	1 kg	Plastmasas spainis
	5 kg	Plastmasas spainis
	25 kg	Maiss

GLABĀŠANAS NOSACĪJUMI

Uzglabāt POLYAC® materiālu sausā, labi vēdinātā vietā no +5 līdz +35°C. Derīguma termiņš: 12 mēneši no ražošanas datuma.
Neskaidrību gadījumā, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu. Utilizējiet piesārņoto iepakojumu un atlikumus saskaņā ar vietējo tiesību aktu prasībām.

DROŠĪBAS PASĀKUMI

Pirms POLYAC® materiālu lietošanas uzmanīgi izlasiet drošības datu lapas. Apstrādes laikā POLYAC® materiāli izdala raksturīgu smaržu. Nodrošiniet atbilstošu ventilāciju,turieties tālāk no aizdegšanās avotiem un nesmēķējiet. Izvairieties no saskares ar ādu. Acu kairinājums un /vai paaugstināta jūtība var rasties pie augstām tvaika koncentrācijām.Neglabajiet pārtiku vienā vietā ar sveķu materiāliem. Vienmēr lietojiet personīgās drošības aprīkojumu saskaņā ar vietējām vadlīnijām un tiesību aktiem. Obligāti lietojiet cimdus un aizsargbrilles.

RESIPLAST® - KORAMIC celtniecības ķimikāliju zīmols.
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - Beļģija
info@resiplast.be - www.resiplast.be - Tālr. +32 3 320 02 11