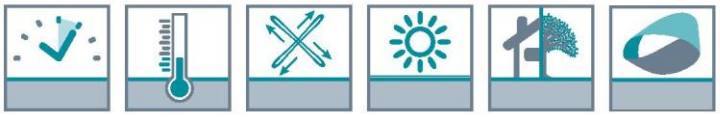
POLYAC® 65

MĪKSTA, ELASTĪGA – PMMA BĀZES VIRSKĀRTA POLYAC® SISTĒMĀM





APRAKSTS

POLYAC®65 ir **PMMA** (poli metilmetakrilāts) bāzes **mīksta, elastīga**, šķidrumu necaurlaidīga **virskārta** POLYAC® grīdu vai membrānu sistēmām ar izcilu adhēziju, augstu mehānisko pretestību, ļoti augstu nodilumizturību, augstu reaktivitāti un ātru sacietēšanu pat zemās temperatūrās.

PRIEKŠROCĪBAS

- Augsta reaktivitāte
- Ātrs cietēšanas laiks
- Pielietojams zemās temperatūrās
- Caurspīdīgs vai krāsains
- Laba triecienizturība un nodilumizturība
- Optimāla viskozitāte
- UV stabils
- Mīksts, elastīgs

PIELIETOŠANAS JOMA

POLYAC®65 ir mīksta, elastīga virskārta **POLYAC® jumtu sistēmām.**

LIETOŠANA

Piezīme. Šis ir tipveida pielietojuma apraksts. Ja ir citi parametri, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu.

VIRSMAS - ANALĪZE/IZPĒTE

Pirms virsmas sagatavošanas un materiāla uzklāšanas ir svarīgi pārbaudīt dažādus parametrus, lai sasniegtu labu un ilgtspējīgu rezultātu.

Pamatnes spiedes stiprība: min. 25 N/mm^2
Pamatnes stiepes izturība: min. 1,5 N/mm^2
POLYAC®65 jāuzklāj sausas virsmas, mitruma saturs : ≤ 5%.

Tehniski izpētiet savienojumu/salaidumu šuves, tas var ietekmēt uzklājamās POLYAC® sistēmas pielietošanu un materiālu izvēli.

Visiem virsmas mehāniskās apstrādes darbiem (slīpēšana,skrotēšana) ir jābūt pabeigtiem pirms grunts uzklāšanas.

NEPIECIEŠAMIE INSTRUMENTI

- Maisīšanas instrumenti (zema grieziena urbjmašīna min.300 apg./min.)
- Gumijas rākelis
- Krāsu rullis
- Krāsošanas (maskēšanas) lente

VIRSMAS SAGATAVOŠANA

Vienmēr uzklājiet POLYAC®65 uz tīras pamatnes, bez adhēziju mazinošiem materiāliem, piemēram: netīrumiem, eļļas, smērvielām utt. Augstspiediena ūdens strūklošana ir iespējama, bet virsmai pirms grunts uzklāšanas ir pietiekami jāžūst (mitruma saturs virsmā: ≤ 5%). Plaisas, savienojumi un citas vietas, kur ir ūdens noplūdes, vispirms jāpadara pilnīgi ūdensnecaurlaidīgas un hermētiskas. Pārklājamo virsmu daļas, kas neatbilst iepriekš aprakstītajām prasībām (spiedes izturība, stiepes izturība, daļas, kas nav labi savienotas,...) jāapstrādā, jānoņem vai jālabo pēc pareizas metodes un ar materiāliem, kas papildina virsmas pamatni un uzstādāmo sintētisko sveķu sistēmu.
Noņemiet visas kustīgās daļas, kārtīgi notīriet putekļus ar rūpniecisko putekļu sūcēju.

MATERIĀLA SAGATAVOŠANA

Sajaukšana

Pirms lietošanas vienmērīgi samaisiet POLYAC®65 sveķus, jo parafīns uzglabāšanas laikā varētu būt atdalījies. Sagatavo tikai tādu materiāla daudzumu, ko var izstrādat 10-15 minūšu laikā. Ja vēlama cita krāsa nekā standarta sveķu, tad sveķiem var pievienot 8% pigmenta pulveri (pret sveķu svara daudzumu) un labi samaisa materiālus līdz tie sasniedz viendabīgu masu. Pigmenta pulveris ir jāpasūta atsevišķi. **POLYAC®65 pievieno no 1% līdz 5% katalizatora pulveri**. Katalizatora pulveris ir jāpasūta atsevišķi.

Katalizatora daudzuma pievienošana POLYAC®65		
Temp.	%	katalizators uz 1 kg POLYAC®65
0°C	5%	50 g
5°C	4%	40 g
10°C	3%	30 g
20°C	2%	20 g
30°C	1%	10 g

APRĪKOJUMA SAGATAVOŠANA

Vienmēr strādājiet ar tīriem maisīšanas un uzklāšanas aprīkojumu.

UZKLĀŠANA

POLYAC®65 virskārta tiek vienmēr uzklāta uz jau citas sacietējošas POLYAC® sistēmas.
POLYAC®65 vienmērīgi izkliedē ar gumijas rākeli vai krāsas rullīti. Uzklājiet pietiekami POLYAC®65 materiāla, lai izveidotu cietu virskārtu.
POLYAC®65 iestrādes laiks ir no 10 līdz 15 minūtēm.
Ja nepieciešams nožuvušo POLYAC®65 slāni pēc vienas stundas (pie +20°C) var pārklāt ar otro POLYAC®65 slāni.

PIELIETOŠANAS NOSACĪJUMI

Nosacījumi materiāla uzklāšanas un uzglabāšanas laikā.
Ieteicamā iestrādes temperatūra ir no +5°C līdz +35°C. Ja temperatūra ir zemāka par +5°C, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu.
Relatīvais mitrums gaisā ne vairāk kā 85%.
Rasas punkts:virsmas un pilnībā nenožuvušā POLYAC®65 temperatūrai jābūt vismaz par 3°C augstākai nekā rasas punktam. Izvairieties no kondensāta uz virsmas, materiāla iestrādes procesa laikā un līdz pilnīgai tā sacietēšanai. Nodrošiniet atbilstošu ventilāciju un zemu relatīvo mitrumu materiāla cietināšanas laikā.

RESIPLAST® - KORAMIC celtniecības ķimikāliju zīmols.
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - Beļģija
info@resiplast.be - www.resiplast.be - Tālr. +32 3 320 02 11

TĪRĪŠANA UN APKOPE

Pirms POLYAC®65 sacietēšanas notīriet izmantotos instrumentus ar šķīdinātāju SOLVENT MEK . Sakaltušu materiālu atliekas ir jānoņem mehāniski.
Lai iegūtu papildus informāciju par sintētisko sveķu sistēmas tīrīšanu un apkopi, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu.

SAISTOŠI PRODUKTI

Šķīdinātājs: SOLVENT MEK (instrumentu/materiālu tīrīšanai)
Katalizators (cietinātāja pulveris POLYAC® sistēmām)
Pigmenta pulveris

IETEIKUMI

Lai iegūtu labāku pārklājumu, POLYAC®65 var pievienot smalku pildvielu.

TEHNISKIE DATI

IZSKATS - SASTĀVS

Zemas viskozitātes sveķi - Azūra zili

REAKCIJAS LAIKI*

Cietēšanas laiks pēc sajaukšanas: 10 līdz 15 minūtes
Virsma staigājama: pēc 1 stundas
Jauns pārklājums: pēc 1 stundas
Pilnīga mehāniskā slodze: pēc 2 stundām
Pilnīga ķīmiskā izturība: pēc 2 stundām
**laiks, ko mēra pie 20°C temperatūras, pie zemākas temperatūras pagarinās sacietēšanas laiks.*

PATĒRIŅŠ

Gluda virsma - 0,35 kg/m^2
Ar pretslīdes elementiem - 0,6 kg/m^2
(polimēri,kvarca smiltis,boksīti – ar frakciju 0,8-1,2 mm.)
Raupja virsma – 0,80 kg/ m^2

TEHNISKIE DATI

Smarža	Metilmetakrilāts
Iniciators: POLYAC® katalizators	BPO 50% atkarībā no temperatūras no 1% līdz 5 svara%, kas aprēķināts pēc POLYAC® 65 sveķu daudzuma
Viskozitāte	150 - 300 mPa.s
Blīvums	1 g/cm^3 ± 0,1 (20°C)
Uzliesmošanas punkts	10°C (MMA, DIN 51 755)
Cietēšanas tests	300 g POLYAC®65 ar 6 g katalizatora
Eksotermiskais maksimums	110-130°C
POLYAC®65 + katalizators	
Blīvums	0,98 kg/dm^3
Krāsa	Caurspīdīga
Shore D cietība	70 – 80

ĶĪMISKĀ IZTURĪBA

POLYAC® materiālam ir laba ķīmiskā izturība pret sārmiem, naftas produktiem, skābēm un sāļiem. Lai iegūtu papildus informāciju, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu.

CE TABULA

CE

RESIPLAST NV, Gulkenrodestraat 3, B-2160 Wommelgem, Beļģija
12
EN 13813
Sintētisko sveķu pārklājumu izmantošanai ēkās

Ugunsreakcija	EFL
Korozīvu vielu noplūde	SR
Ūdens caurlaidība	NPD
Nodilumizturība (Taber)	< 60 mg CS10-1000 TR - 1 kg
Saķeres izturība	B 1,5
Triecienizturība (DIN EN ISO 6272)	> 10 Nm*
Skaņas izolācija	NPD
Skaņas absorbcija	NPD
Siltumizolācija	NPD
Izturība pret ķimikālijām	NPD

* uz grunts POLYAC®15

ATBILSTĪBAS DOKUMENTI

IEPAKOJUMS

POLYAC65	20 kg	Metāla spainis
	180 kg	Metāla muca

Pasūtīt atsevišķi:

Katalizators	0,5 kg	Plastmasas spainis
	5 kg	Plastmasas spainis
	25 kg	Kartona kaste
Pigments	1 kg	Plastmasas spainis
	5 kg	Plastmasas spainis
	25 kg	Maiss

GLABĀŠANAS NOSACĪJUMI

Uzglabāt POLYAC® materiālu sausā, labi vēdinātā vietā no +5 līdz +35°C.
Derīguma termiņš: 12 mēneši no ražošanas datuma.
Neskaidrību gadījumā, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu. Utilizējiet piesārņoto iepakojumu un atlikumus saskaņā ar vietējo tiesību aktu prasībām.

RESIPLAST® - KORAMIC celtniecības ķimikāliju zīmols.
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - Beļģija
info@resiplast.be - www.resiplast.be - Tālr. +32 3 320 02 11

DROŠĪBAS PASĀKUMI

Pirms POLYAC® materiālu lietošanas uzmanīgi izlasiet drošības datu lapas. Apstrādes laikā POLYAC® materiāli izdala raksturīgu smaržu. Nodrošiniet atbilstošu ventilāciju, turieties tālāk no aizdegšanās avotiem un nesmēķējiet. Izvairieties no saskarsmes ar ādu. Acu karinājums un/vai paaugstināta jūtība var rasties pie augstām tvaika koncentrācijām. Neglabājiet pārtiku (pārtiku, dzērienus) vienā vietā ar sveķu materiāliem. Vienmēr lietojiet personīgās drošības aprīkojumu saskaņā ar vietējām vadlīnijām un tiesību aktiem. Obligāti lietojiet cimdus un aizsargbrilles.

SAISTĪBU ATRUNA! Augstāk minētā informācija tiek sniegta godprātīgi, taču bez jebkādām garantijām. Produkta pielietošana,lietošana un apstrāde nav mūsu kontrolē un tādejādi par to ir atbildīgs tikai lietotājs/apstrādātājs. Gadījumā, ja Resiplast joprojām tiks saukts pie atbildības par zaudējumu atlīdzību, prasība aprobežosies ar piegādāto preču vērtību. Mūsu mērķis vienmēr ir nodrošināt nemainīgi augstas kvalitātes produktus.Visas šajā tehniskajā lapā norādītās vērtības ir vidējas vertības, kas iegūtas testos, kas veikti laboratorijas apstākļos (20C un 50% RH). Nepievienojiet citus produktus izņemot tos, kas norādīti tehniskajā dokumentācijā. Šī versija aizstāj visas iepriekšējās versijas. Versija 2.0. Datums: 2021 gada 07.maijs

IZPLATĪTĀJS BALTIJAS VALSTĪS:

SIA ANTISLIP BALTICS
Reģ.nr. 50103167761
Latvija,Rīga,LV-1024
Murjāņu iela 1a (1.stāvs)

www.antislip.lv - info@antislip.lv
tel. +371 26126700 , +371 29236293