POLYAC® BDM-HD

ELASTĪGA, ŠĶIDRA, ĻOTI ĀTRI CIETĒJOŠA, IZSMIDZINĀMA - PMMA BĀZES ELASTOMĒRA HIDROIZOLĀCIJA MEMBRĀNA





APRAKSTS

POLYAC®BDM-HD ir 2 komponentu, **izsmidzināma,** elastīga, šķidra un viegli uzklājama **PMMA** (poli metilmetakrilāts) bāzes **elastomēra hidroizolācijas membrāna** vai nodiluma slānis ar ļoti augstu izturību pat zemās temperatūrās.

PRIEKŠROCĪBAS

- Izsmidzināms (2 komponentu)
- Augsta reaktivitāte
- Var lietot horizontāli un vertikāli
- Ilgs apstrādes laiks
- Ātrs cietēšanas laiks
- Pielietojams zemās temperatūrās
- Konstanta plaisu nosegšana
- Uzklājams bez sildīšanas
- Augsta ķīmiskā pretestība
- Izturīgs pret straujām temperatūras svārstībām
- Izturīgs pret ledus atkausēšanas sāli

PIELIETOŠANAS JOMA

POLYAC®BDM-HD var izmantot kā hidroizolācijas membrānu un nodiluma slāni priekš :

- Jumtiem
- Terasēm
- Balkoniem
- Galerijām
- Stāvvietu jumtiem
- Tiltiem
- Rezervuāriem
- Baseiniem

PIELIETOŠANA

Piezīme. Šis ir tipveida pielietojuma apraksts. Ja ir citi parametri, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu.

VIRSMAS - IZPĒTE / ANALĪZE

Pirms virsmas sagatavošanas un materiāla uzklāšanas,svarīgi pārbaudīt dažādus parametrus, lai sasniegtu labu un ilgtspējīgs rezultāts.
Pamatnes spiedes stiprība: min. 25 N/mm^2.
Pamatnes stiepes izturība: min. 1,5 N/mm^2.
POLYAC®BDM-HD jāuzklāj uz sausas virsmas,mitruma saturs: ≤ 5%.
Izņēmums: ≤ 10% mitruma, ja izmanto grunti POLYAC®18.

Tehniski izpētiet savienojumu/salaidumu šuves, tas var ietekmēt uzklājamās POLYAC® sistēmas pielietošanu un materiāla izvēli.

Visiem virsmas mehāniskās apstrādes darbiem (slīpēšana,skrotēšana) ir jābūt pabeigtiem pirms grunts uzklāšanas.

NEPIECIEŠAMIE INSTRUMENTI

Maisīšanas instrumenti (zema grieziena urbjmašīna min. 300 apg./min.)
Izsmidzināšanas ierīce (2 komponentu)
Krāsošanas (maskēšanas) lente

VIRSMAS SAGATAVOŠANA

POLYAC® BDM-HD tiek uzklāts uz piemērotas grunts atkarībā no pamatnes veida.
Grunts izvēle - POLYAC®12: sausas minerālu virsmas, POLYAC®14: elastīgas,sausas minerālu virsmas,asfalta vai bitumena membrānas, POLYAC®15: sausas metāla virsmas, POLYAC®18: mitras minerālu virsmas.
Pirms POLYAC®BDM-HD uzklāšanas jau uz esošajām POLYAC® sistēmām papildus grunts nav jāuzklāj.

Plaisas, savienojumi un citas vietas, kur ir ūdens noplūdes, vispirms jāpadara pilnīgi ūdensnecaurlaidīgas un hermētiskas.
Virsmai jābūt mehāniski apstrādātai, to var panākt, noņemot putekļus ar smilšu strūklu,skrotējot vai slīpējot. Flīzes labi jāattauko. Šīs apstrādes nodrošina, ka tiek iegūta atvērta virsmas tekstūra, lai atdalītu cementa daļiņas no betona un vecā pārklājuma un līmvielu paliekām.
Augstspiediena ūdens strūklošana ir iespējama, bet tad virsmai pirms grunts uzklāšanas ir pietiekami jānožūst (mitruma saturs virsmā: ≤ 5%, izņēmums: ≤ 10% mitruma, ja izmanto grunti POLYAC®18).
Vienmēr uzklājiet materiālus uz tīras virsmas, bez saķeres mazinošiem materiāliem,piemēram:netīrumiem,eļļas,smērvielām,veciem pārklājumiem Pārklājamo virsmu daļas, kas neatbilst iepriekš aprakstītajām prasībām (spiedes izturība, stiepes izturība, ...) jāapstrādā, jānoņem vai jālabo pēc pareizas metodes un ar atbilstošiem materiāliem. Noņemiet visas kustīgās daļas, kārtīgi notīriet putekļus ar rūpniecisko putekļu sūcēju.

Nelīdzenuma pakāpe metāla virsmām ir SA 21/2. Noņemiet rūsu, veicot smilšu strūklošanu. Virsmai jābūt sausai un bez piemaisījumiem, piemēram: eļļas,putekļi....
Cinkoto tēraudu pirms tam rūpīgi notīra ar ūdeni un ziepēm vai apstrādā ar smilšu strūklu.Metāla virsmas uzreiz pēc mehāniskās apstrādes attaukot ar šķīdinātāju SOLVENK MEK. Kad SOLVENT MEK ir pilnībā iztvaikojis, nekavējoties uzklājiet POLYAC®15 slāni, lai novērstu metāla virsmas atkārtotu oksidēšanos.

RESIPLAST® - KORAMIC celtniecības ķimikāliju zīmols
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - Beļģija
info@resiplast.be - www.resiplast.be - Tālr. +32 3 320 02 11

MATERIĀLA SAGATAVOŠANA

Pirms lietošanas labi samaisiet katru POLYAC®BDM-HD komponentu atsevišķi. Maisīšanas laikā izvairieties no saskares starp A un B komponentiem. POLYAC®BDM-HD A komponentam pievieno vienu POLYAC®PTC iepakojumu (2,4 kg). Šis maisījums ir stabils 24 stundas, ja to uzglabā slēgtā veidā normālos vides apstākļos un aizsargā no tiešas saules gaismas.
Ja vēlama cita krāsa nekā standarta krāsa, tagad B komponentam var pievienot pigmenta pulveri (5% no B komponenta svara) un labi samaisīt, līdz tiek sasniegta viendabīga masa. Pigmenta pulveri ir jāpasūta atsevišķi. **POLYAC® BDM-HD B komponentam pievieno 1-5% (ņemot par pamatu gan A, gan B komponentu svaru) POLYAC® katalizatora pulveri.** Katalizatora pulveris ir jāpasūta atsevišķi.

Katalizatora daudzums pievienošanai POLYAC® BDM-HD komponentam B		
Temp.	% (pēc svara komp A + komp B)	gramos Pievienot 40 kg komp B
0°C	5%	4000 g
5°C	4%	3200 g
10°C	3%	2400 g
20°C	2%	1600 g
30°C	1%	800 g

APRĪKOJUMA SAGATAVOŠANA

Vislabāko rezultātu POLYAC®BDM-HD izsmidzināšanai iegūst, izmantojot divkomponentu pumpi ar statisko maisītāju un augstspiediena izsmidzināšanas pistoli.
Vienmēr strādājiet ar tīriem maisīšanas traukiem un uzklāšanas materiāliem. Pirms izsmidzināšanas pumpis ir jāizskalo. Pārbaudiet maisījuma attiecību 1:1, maisījuma attiecības novirzes negatīvi ietekmēs pārklājuma kvalitāti un īpašības.

UZKLĀŠANA

1.VARIANTS: kā pretslīdes nodiluma slānis:
Lietojiet tikai 1 slāni. Izsmidziniet POLYAC®BDM-HD vienā vai vairākās kārtās uz apstrādājamās virsmas. Lietot pietiekamu materiāla daudzumu, lai iegūtu vienmērīgu un nepārtrauktu plēvi visā virsmas laukumā. Nekavējoties iestrādājiet sausu kvarca slāni. Minimālais kvarca graudu izmērs ir 0,4 - 0,8 mm.
Piezīme. Neaiztikt materiālu cietēšanas procesa laikā.

Slānis	Materiāli	Slāņa biezums mm	Patēriņš kg/m²
Grunts	Atkarībā no virsmas veida	~ 0,3	0,25 -...
Izlīdzinošais slānis	Pēc izvēles	1.5 -...	
Pretslīdes nodiluma slānis	**POLYAC® BDM-HD + ar iestrādātu sausu kvarca slāni**	**apm. 1,5 2 – 3**	**apm. 1,8 4 – 6**
Virskārta	POLYAC® 61-65	0,6 – 1	0,6 – 1

2.VARIANTS: kā standarta hidroizolācijas sistēma:
Vienmēr lietojiet 2 slāņus (hidroizolācijas slānis + aizsargslānis). Izsmidziniet POLYAC® BDM-HD vienā vai vairākās kārtās uz apstrādajamās virsmas. Lietot pietiekamu materiāla daudzumu, lai iegūtu vinmērīgu un nepārtrauktu plēvi visā virsmas laukumā. Tas nodrošina nepārtrauktu membrānu visā virsmas laukumā. Kad pirmais slānis ir sacietējusi, uzklāj otru slāni.
Tikai šajā pēdējā slānī pēc izsmidzināšanas tiek iestrādāts sauss kvarca slānis. Minimālais kvarca graudu izmērs ir 0,4 - 0,8 mm. **Piezīme**. Neaiztikt materiālu cietēšanas procesa laikā.

Slānis	Materiāli	Slāņa biezums mm	Patēriņš kg/m²
Grunts	Atkarībā no virsmas veida	~ 0,3	0,25 -...
Izlīdzinošais slānis	Pēc izvēles	1,5 -...	
Hidroizolācijas slānis	**POLYAC® BDM-HD**	**apm. 1,5**	**apm. 1,8**
Pretslīdes nodiluma slānis	**POLYAC® BDM-HD + ar iestrādātu sausu kvarca slāni**	**apm. 1,5 2 – 3**	**apm. 1,8 4 – 6**
Virskārta	POLYAC® 61-65	0,6 – 1	0,6 – 1

3.VARIANTS: kā hidroizolācijas sistēma - jumti, balkoni, terases,...
Vienmēr lietojiet 2 slāņus (hidroizolācijas slānis + aizsargslānis). Vispirms uzklājiet hidroizolācijas slāni POLYC®BDM-M ar stiegrojuma flīsu. Uz virsmas izklāj POLYAC® BDM-M slāni (aptuveni 1 mm biezumā). Nekavējoties (mitrs mitrā) sveķos iestrādā stiegrojuma flīsu bez rievām un uz tā uzlej vēl vienu (mitrs mitrā) POLYAC BDM-M slāni aptuveni 1,5 mm biezumā. Kad šis hidroizolācijas slānis ir sacietējis, izsmidziniet aizsargslāni POLYAC® BDM-HD vienā vai vairākās kārtās uz apstrādājamo virsmu. Lietot pietiekamu materiāla daudzumu, lai iegūtu vienmērīgu un nepārtrauktu plēvi visā virsmas laukumā. Tas nodrošina nepārtrauktu membrānu visā virsmā. Tikai šajā pēdējā slānī pēc izsmidzināšanas tiek iestrādāts sauss kvarca slānis. Minimālais kvarca graudu izmērs ir 0,4 - 0,8 mm. **Piezīme**. Neaiztikt materiālu cietēšanas procesa laika.

Slānis	Materiāli	Slāņa biezums mm	Patēriņš kg/m²
Grunts	Atkarībā no virsmas veida	~ 0,3	0,25 -...
Izlīdzinošais slānis	Pēc izvēles	1,5 -...	
Hidroizolācijas slānis	**POLYAC® BDM-M** **POLYAC® stiegrojuma flīss** **POLYAC® BDM-M**	**apm. 1,0** **apm. 1,5**	**apm. 1,0** **apm. 1,5**
Nodiluma aizsargslānis	**POLYAC® BDM-HD + ar iestrādātu sausu kvarca slāni**	**apm. 1,5 2 – 3**	**apm. 1,8 4 – 6**
Virskārta	POLYAC® 61-65	0,6 – 1	0,6 – 1

4.VARIANTS: kā hidroizolācijas sistēma -hidroizolācijas tiltu klājs ar lietā asfalta pārklājumu. Vienmēr lietojiet 2 slāņus (hidroizolācijas slānis + aizsargslānis). Izsmidziniet POLYAC® BDM-HD vienā vai vairākās kārtās. Lietot pietiekamu materiāla daudzumu, lai iegūtu vienmērīgu un nepārtrauktu plēvi visā virsmas laukumā. Tas nodrošina nepārtrauktu membrānu visā virsmā.

RESIPLAST® - KORAMIC celtniecības ķimikāliju zīmols
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - Beļģija
info@resiplast.be - www.resiplast.be - Tālr. +32 3 320 02 11

Kad pirmais slānis ir sacietējis, uzklāj otru slāni. Tikai šaja pēdējā slāni pēc izsmidzināšanas tiek iestrādāts sauss kvarca slānis. Minimālais kvarca graudu izmērs ir 0,4 - 0,8 mm.
Piezīme. Neaiztikt materiālu cietēšanas procesa laikā.
Pēc tam šo sistēmu pārklāj ar POLYAC®17 starpslāņu grunti, lai optimizētu lietā asfalta saķeri ar uzstādīto POLYAC® sistēmu.

Slānis	Materiāli	Slāņa biezums mm	Patēriņš kg/m ²
Grunts	Atkarībā no virsmas veida	~ 0,3	0,25 -...
Izlīdzinošais slānis	Pēc izvēles	1,5 -...	...
Hidroizolācijas slānis	**POLYAC® BDM-HD**	**apm. 1,5**	**apm. 1,8**
Aizsargslānis	**POLYAC® BDM-HD + ar iestrādātu sausu kvarca slāni**	**apm. 1,5 + 0,3**	**apm. 1,8 + 120 g/m²**
Starpslāņu grunts	POLYAC® 17	0,1-0,2	0,1-0,2 litri/m²
Nobeiguma slānis	Lietais asfalts	...	...

5.VARIANTS: kā hidroizolācijas sistēma - hidroizolācijas tiltu klājs ar lielu slodzi
Izsmidziniet POLYAC® BDM-HD vienā vai vairākās kārtās uz apstrādamajās virsmas. Lietot pietiekamu materiāla daudzumu, lai iegūtu vienmērīgu un nepārtrauktu plēvi visā virsmas laukumā. Tas nodrošina nepārtrauktu membrānu visā virsmā. Kad pirmais slānis ir sacietējis, uzklāj otru slāni. Tikai šajā pēdējā slānī pēc izsmidzināšanas tiek iestrādāts sauss kvarca slānis (lielā biezumā). Minimālais kvarca grauda izmērs ir 0,4 - 0,8 mm. **Piezīme**. Neaiztikt materiālu cietēšanas procesa laikā.

Slānis	Materiāli	Slāņa biezums mm	Patēriņš kg/m²
Grunts	Atkarībā no virsmas veida	~ 0,3	0,25 -...
Izlīdzinošais slānis	Pēc izvēles		1,5 -.....
Hidroizolācijas slānis	**POLYAC® BDM-HD**	**apm. 1,5**	**apm. 1,8**
Nodiluma aizsargslānis	**POLYAC® BDM-HD + ar iestrādātu sausu kvarcu slāni (biezā slānī)**	**apm. 1,5 + 0,3**	**apm. 1,8 4 - 6**
Virskārta	POLYAC® 61-64 AF	0,6 – 1	0,6 – 1

NOBEIGUMA APDARE

1, 2, 3, 5. VARIANTS:
Pēc 2 stundām visu lieko kvarcu noņem un var uzklāt POLYAC® virskārtu.

4. VARIANTS:
Kad pēdējais POLYAC®BDM-HD slānis ir sacietējis, uzklāj starpslāņu grunti POLYAC®17. Pēc POLYAC®17 uzklāšanas lietais asfalts jāuzklāj dažu stundu laikā, bet obligāti tajā pašā dienā. Šaubu gadījumā ieteicams iepriekš veikt saķeres testu.

PIELIETOŠANAS NOSACĪJUMI

Nosacījumi materiāla uzklāšanas un uzglabāšanas laikā.
Ieteicamā apstrādes temperatūra ir no +5°C līdz +35°C. Ja temperatūra ir zemāka par +5°C, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu.
Relatīvais mitrums gaisā ne vairāk kā 85%.
Rasas punkts:virsmas un pilnībā nenožuvušā POLYAC® temperatūrai jābūt vismaz par 3°C augstākai nekā rasas punktam. Izvairieties no kondensāta uz virsmas, materiāla iestrādes procesa laikā un līdz pilnīgai tā sacietēšanai.. Nodrošiniet atbilstošu ventilāciju un zemu relatīvo mitrumu cietināšanas laikā.

TĪRĪŠANA UN APKOPE

Pirms POLYAC® BDM-HD sacietēšanas notīriet izmantotos rīkus ar šķīdinātāju SOLVENT MEK. Sakaltušu materiālu atliekas ir jānoņem mehāniski.
Lai iegūtu papildus informāciju par uzstādīto sintētisko sveķu sistēmu tīrīšanu un apkopi, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu.

SAISTOŠI PRODUKTI

- Šķīdinātajs:SOLVENT MEK (instrumentu/materiālu tīrīšanai)
- Katalizators (cietinātāja pulveris POLYAC® sistēmām)
- Pigmenta pulveris
- Sausas kvarca granulas
- Atkarībā no pielietojuma: POLYAC® sistēmas materiāli

IETEIKUMI

Virsmām ar lielu slodzi, aizsargslānī var arī izmantot POLYAC®55 materiālu ar SL2 vai SL3 pildvielām un iestrādātām sausu kvarcu granulām.

TEHNISKIE DATI

IZSKATS - SASTĀVS

A komponenta krāsa - pelēka
B komponenta krāsa - balta
PTC - bezkrāsains šķidrums

REAKCIJAS LAIKI*

Cietēšanas laiks pēc sajaukšanas laiks: 10 līdz 15 min.
Virsma staigājama: pēc 1 stundas
Jauns pārklājums: pēc 1 stundas
Pilnīga mehāniskā slodze: pēc 2 stundām
Pilnīga ķīmiskā izturība: pēc 2 stundām
**laiks, ko mēra 20 °C temperatūrā,pie zemākas temperatūras pagarinās sacietēšanas laiks.*

PATĒRIŅŠ

POLYAC® BDM-HD patēriņš ir atkarīgs no virsmas un projekta tipa.
Ieteicamais minimālais POLYAC® BDM-HD slāņa biezums ir 1,5 mm.
1,5 mm slānis = 1,8 kg/l mm

RESIPLAST® - KORAMIC celtniecības ķimikāliju zīmols
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - Beļģija
info@resiplast.be - www.resiplast.be - Tālr. +32 3 320 02 11

TEHNISKIE DATI

Smarža	Metilmetakrilāts
Ierosinātājs: POLYAC® katalizators	BPO 50%, atkarībā no temperatūras no 1% līdz 5% svara, kas aprēķināts pēc POLYAC® BDM-HD sveķu daudzuma
Viskozitāte	5000 – 8000 mPa.s
Blīvums	1,2 g/cm^3 ± 0,1 (20°C)
Uzliesmošanas punkts	10°C (MMA, DIN 51755)
Eksotermiskais maksumums	110 – 130°C
POLYAC® BDM-HD komp A + POLYAC® BDM-HD komp B	
Blīvums	1,2 kg/dm^3
Krāsa	Balta
Shore D cietība	40 - 60

ĶĪMISKĀ IZTURĪBA

POLYAC® materiāliem ir laba ķīmiskā izturība pret sārmiem, naftas produktiem, skābēm un sāļiem. Lai iegūtu papildus informāciju, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu.

CE TABULA

CE

0749	
RESIPLAST NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Beļģija	
13 0749-CPR-BC2-562-4714-0001-001	
EN 1504-2: 2004 Virsmas aizsardzības līdzekļi – pārklājums	
Savienojuma stiprība (ar atraušanu)	≥ 1,5 (1,0) N/mm^2
Termiskā saderība	≥ 1,5 (1,0) N/mm^2
CO2 caurlaidība	S_D ≥ 50 m
Ūdens tvaika caurlaidība	II klase
Kapilārā ūdens absorbcija	W < 0,1 kg/(m^2 · h^{0,5})
Konstanta plaisu nosegšana	B3 .1 klase (-10 °C)
Nodilumizturība: (membrāna: Taber, CS17/1000/1000)	< 3000 mg (< 100 mg)
Triecienizturība	III klase
Pretslīdes izturība	III klase
Atmosfēras iedarbība	Nav vizuālu defektu
Ugunsreakcija	E_{FL} (B_{FL} - s 1 sistēmā ar virskārtu POLYAC® 64 AF)
Bīstamas vielas	Atbilst 5.4
DOP Nr.: DOP-20211015-POLYAC BDM-AL/EN 1504-2/versija 04	

ATBILSTĪBAS DOKUMENTI

FM 78518

3151

EMS 716699

ETA sertifikāts (ETA 17/0296) saskaņā ar ETAG 005

ATG sertifikāts (ATG 3151) saskaņā ar ETAG 033

IEPAKOJUMS

POLYAC®BDM-HD		
KOMP A	40 kg	Metāla spainis
KOMP B	40 kg	Metāla spainis
KOMP C	2,4 kg	Plastmasas spainis
POLYAC® katalizators	0,5 kg	Plastmasas spainis
	5 kg	Plastmasas spainis
	25 kg	Kartona kaste
Sausu kvarcu granulas	25 kg	Maiss

GLABĀŠANAS NOSACĪJUMI

Uzglabāt POLYAC® materiālu sausā, labi vēdinātā vietā no +5 līdz +35°C. Derīguma termiņš: 12 mēneši no ražošanas datuma.
Neskaidrību gadījumā, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu. Utilizējiet piesārņoto iepakojumu un atlikumus saskaņā ar vietējām tiesību aktu prasībām.

DROŠĪBAS PASĀKUMI

Pirms POLYAC® materiālu lietošanas uzmanīgi izlasiet drošības datu lapas. Apstrādes laikā POLYAC® materiāli izdala raksturīgu smaržu. Nodrošiniet atbilstošu ventilāciju, turieties tālāk no aizdegšanās avotiem un nesmēķējiet. Izvairieties no saskarsmes ar ādu. Acu kairinājums un/vai paaugstināta jūtība var rasties pie augstām tvaika koncentrācijām. Neglabājiet pārtiku, dzērienus vienā vietā ar sveķu materiāliem. Vienmēr lietojiet personīgās drošības aprīkojumu saskaņā ar vietējām vadlīnijām un tiesību aktiem. Obligāti lietojiet cimdus un aizsargbrilles.

IZPLATĪTĀJS BALTIJAS VALSTĪS:

SIA ANTISLIP BALTICS
Reģ.nr. 50103167761
Latvija,Rīga,LV-1024
Murjāņu iela 1a (1.stāvs)

www.antislip.lv - info@antislip.lv
tel. +371 26126700 , +371 29236293

SAISTĪBU ATRUNA! Augstāk minētā informācija tiek sniegta godprātīgi, bet bez jebkādām garantijām. Produktu pielietošana, lietošana un pārstrāde nav mūsu kontrolē un par to ir atbildīgs tikai lietotājs. Gadījumā, ja RESIPLAST NV joprojām ir atbildīga par zaudējumu atlīdzību, prasība joprojām aprobežosies ar piegādāto preču vērtību. Mēs vienmēr cenšamies piegādāt nemainīgi augstas kvalitātes preces. Visas šajā tehniskajā lapā norādītās vērtības ir vidējās vērtības, kas iegūtas laboratorijas apstākļos veiktajos testos (20°C un 50% RH). Vērtības, kas tiek mērītas būvlaukumā, var uzrādīt nelielu novirzi, jo vides apstākļi, pielietojums un mūsu produktu apstrādes veids ir ārpus mūsu kontroles. Nepievienojiet nekādus produktus, izņemot tos, kas norādīti tehniskajā dokumentācijā. Šī versija aizstāj visas iepriekšējās versijas. **Versija 2.0 datums: 2022. gada 7. jūnijs**

RESIPLAST® - KORAMIC celtniecības ķimikāliju zīmols
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - Beļģija
info@resiplast.be - www.resiplast.be - Tālr. +32 3 320 02 11