INJEKCIJU MATERIĀLI HIDROIZOLĀCIJAI – 2K

# SPETEC® SEAL AG200

**ĪPAŠI ZEMAS VISKOZITĀTES AKRILA INJEKCIJAS SVEĶI, KAS PAREDZĒTI HIDROIZOLĀCIJU INJEKCIJĀM UN AIZKARU TIPA INJEKCIJĀM**







## APRAKSTS

**SPETEC® SEAL AG200** ir sveķi, kuru pamatā ir akrila monomēri. Pēc injekcijas sveķi saželē dažu sekunžu līdz dažu minūšu laikā, atkarībā no katalizatora/iniciatora pievienotā daudzuma, tieši pirms lietošanas. Gala injicētais materiāls ir mīksts,nedaudz lipīgs gēls, kas kļūst želejiskāks, jo vairāk ūdens tiek pievienots akrila sveķiem.

## PRIEKŠROCĪBAS

- Videi draudzīgs
- Nav uzliesmojošs
- Nav akrilamīds
- Ļoti zema viskozitāte
- Izturīgs mitrā un sausā vidē

## PIELIETOŠANAS JOMA

- Dobumu aizpildīšana un hidroizolācija sistēmas betonā
- Pazemes konstrukciju hidroizolācija (bij. pagrabi, pazemes stāvvietas,...)
- Ūdensnecaurlaidīgas membrānas plaisās/šuvēs
- Jau esošo injekciju vietu - reinjicēšana
- Injekcijas šuvēs/plaisās zem gruntsūdeņu līmeņa
- Aizkaru tipa injekcijas (screen injections)

## LIETOŠANA

**Piezīme.** Šis ir tipveida pielietošanas apraksts. Ja ir citi parametri, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu.

### REMONTA VIRSMAS IZPĒTE/ANALĪZE

Ja iespējams, pārbaudiet gruntsūdeņu līmeni un pārbaudiet vai vieta ļauj gēlu vienmēr turēt mitrumā. Ieteicamas sākt injekcijas ar zemākiem līmeņiem. Pārliecinieties vai ūdens plūsma laika gaitā nav palielinājusies. Pārbaudiet vai augsne vai injicējamā vieta ir pietiekami poraina, lai pārliecinātos, ka sveķi var brīvi ieplūst virsmā. Māla augsnes tipus nevar injicēt.
Pirms lietošanas sākuma identificējiet visus esošos inženierkomunikāciju kanalus, kā piemēram: ūdensvads,kanalizācija,elektrība u.c....

### NEPIECIEŠAMIE INSTRUMENTI

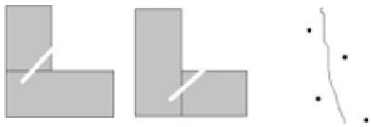
2 komponentu injekciju pumpis.Šļūtenes.
Injekciju pistole, kas aprīkota ar pastāvīgu mikseri un skalošanas sistēmu.

### IEKĀRTAS SAGATAVOŠANA

Izmantojiet 2 komponentu injekciju pumpi ar tilpuma attiecību 1:1.
Pārbaudiet pumpi, noregulējiet pareizo 1:1 injicēšanas proporciju.
Pārbaudiet injekcijas pistoles galviņu un skalošanas sistēmu.

### OBJEKTA SAGATAVOŠANA

Atkarībā no veicamajiem darbiem izurbiet pareiza diametra caurumus atbilstoši injekciju adatu, injekciju cauruļu vai sprauslu tipiem, kā arī uzstādiet injekcijas caurules pareizā stāvoklī atbilstoši pareizam attālumam, garumam un pareizam injekcijas režģim (nosaka projekta inženieris). Ja veiciet kompensācijas šuvju injekcijas, pārliecinieties vai kompensācijas šuvju virsmas ir tīras un nesatur eļļu.
Plaisu un šuvju injicēšanai notīriet virsmu un noņemiet visus liekos gružus. Izurbiet nepieciešamos injekciju caurumus un uzstādiet atbilstošas injekciju sprauslas. Aizkaru tipa (screen injections) injekcijām jāievēro atbilstoša izmēra matricas režģis (parasti 50x50 cm). Plaisu vai šuvju injekcijām urbiet plaisās vai šuvēs zem 45 grādu leņķa.



### PRODUKTA SAGATAVOŠANA

Atkarībā no pielietošanas veida nosaka atbilstošu reakcijas laiku, attiecīgos A un B komponentus sajaucot ar pareiziem SPETEC® TEA30 un SPETEC® SP daudzumiem.
SPETEC® SEAL AG200 sveķiem pievieno nepieciešamo SPETEC® TEA30 katalizatora daudzumu un rūpīgi tos samaisa – tā ir A puse. Pievieno vajadzīgo SPETEC® SP daudzumu 20 kg. ūdens daudzumam un rūpīgi tos samaisa – tā ir B puse.
Atkarībā no SPETEC® TEA30 katalizatora un SPETEC® SP iniciatora koncentrācijas to attiecīgajos maisījumos var iegūt dažādus želēšanas laikus. Lai sasniegtu nepieciešamo želēšanas laiku, aplūkojiet maisīšanas tabulas. Sajauciet SPETEC® SEAL AG200 komp A + SPETEC® TEA30 un komp B + SPETEC® SP sveķus ar nerūsējoša tērauda maisītāju, plastmasas vai koka lāpstiņu.

Kad komponentu A un B puses ir sajauktas, ieteicams veikt tā saucamo “kausa testu”. Ņemiet vienādu A un B maisījumu daudzumu nelielā plastmasas krūzītē un sajauciet, nepārtraukti lejot no vienas krūzītes otrā. Izmēriet laiku, kad sākas želēšana. Reakcijas laikam jābūt tuvu tabulā minētajam reakcijas laikam. Ja želēšanas laiks pārāk atšķiras no reakcijas tabulas norādītajiem parametriem, mainiet SPETEC® SP un SPETEC® TEA30 koncentrāciju attiecīgi A un B pusē, lai pielāgotu reakcijas laiku.

Tehniskās informācijas lapa

SPETEC® – KORAMIC celtniecības ķimikāliju zīmols
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - Beļģija
info@spetec.com - www.spetec.com - tālr. +32 3 320 02 11 – fax.+32 3 322 63 80

INJEKCIJU MATERIĀLI HIDROIZOLĀCIJAI - 2K

## INJEKCIJU DARBA PROCESS

**Aizkaru tipa injekcijas (screen injections*)***
Sāciet injekcijas pie pirmās injekciju sprauslas režģa matricā.
Matricas režģim 50 X 50 cm injicē vidēji 20 litrus SPETEC® SEAL AG200 uz vienu injekcijas punktu.
Injicējiet pie zema spiediena. Ideāls spiediens ir tāds spiediens, pie kura materiāls sāk brīvi ieplūst virsmā.
Pārvietojieties uz nākamo injekcijas punktu, ja:

1. Injekcijas sprauslā ir injicēti vidēji 20 litri SPETEC® SEAL AG200
2. Sveķi sāk plūst ārā no vienas no blakus esošajām injekciju sprauslām

Pakāpeniski izveidojiet "Aizkaru" sistēmu uz katru injekciju sprauslu rindu.

**Injekcijas plaisās un šuvēs**
Sāciet injekciju pie pirmās injekciju sprauslas.
Injicējiet pie zema spiediena. Ideāls spiediens ir tāds spiediens, pie kura materiāls sāk brīvi ieplūst šuvē vai plaisā.
Pārvietojieties uz nākamo injekcijas sprauslu, ja materiāls sāk plūst ārā no plaisas vai šuves vai no blakus esošās sprauslas.

## DARBU PABEIGŠANA

Pēc injekciju darbu pabeigšanas izņemiet visas injekciju sprauslas no virsmas un aizpildiet caurumus ar ātri cietējošu cementu vai citu piemērotu pildmateriālu.

## PIELIETOŠANAS TEMPERATŪRA

Zemā temperatūrā želēšanas laiks ir lēnāks, bet joprojām ir ātrs pat zem 0°C. Želēšanas laikus ietekmē gaisa,materiāla,vides temperatūra,pH un injicējamās virsmas īpašības.

## TĪRĪŠANA UN APKOPE

Pēc injekcijām izskalojiet pumpi ar AP FLUSH 121 skalošanas līdzekli. Ja pumpis netiks izmantots vairākas dienas, ielejiet pumpī specializētu eļļu un atstājiet to tur līdz nākamajam lietojumam. Pirms nākamā lietojuma obligāti izskalojiet eļļu no pumpja ar AP FLUSH 121. Nekādā gadījumā neskalojiet pumpi ar ūdeni.

## SAISTOŠI PRODUKTI

SPETEC® TEA 30
SPETEC® SP
Injekciju sprauslas (packers) /caurules
AP FLUSH 121 skalošanas līdzeklis (injekciju pumpim)

## PAPILDAS INFORMĀCIJA

SPETEC® SEAL AG200 injekcijas sveķu viskozitāte ir atkarīga no atšķaidīšanas proporcijas un gaisa temperatūras. Skābes apstākļos reakcija palēninās, bet sārmu apstākļos reakcija paātrinās.

## GĒLA IZMĒRU IZMAIŅAS

Iegremdējot ūdenī, neierobežots gēls var absorbēt līdz 2 reizes sava ūdens svara. Mitros apstākļos gēla tilpums saglabāsies aptuveni nemainīgs. Ja nav saskarsmes ar ūdeni gēls lēnām saraujās.Šīs izmēru izmaiņas ir atgrieziniskas un nemaina gēlu.

# TEHNISKIE DATI

**SPETEC® SEAL AG200 sastāv no 3 atsevišķiem materiāliem :**
SPETEC® SEAL AG200 - akrila sveķi **(A1)**
SPETEC® TEA 30 - šķidrs katalizators standarta iestatīšanas laikam no 10 sek. līdz 30 min. **(A2)**
SPETEC® SP - ūdenī izšķīdināms pulvera iniciators **(B1)**

**Materiālus sajauc 2 komponentu injekcijas sistēmā:**
A puse: SPETEC® SEAL AG200 **(A1)** + SPETEC® TEA30 **(A2)**
B puse: Ūdens + SPETEC® SP iniciators **(B1)**

## IZSKATS

| Materiāls | SPETEC® SEAL AG200 | SPETEC® TEA30 | SPETEC® SP |
|---|---|---|---|
| Izskats | Dzintarkrāsas | Bezkrāsains | Balts pulveris |
| Aktīvais saturs | 42% | 29% | > 99% |
| pH | 6,5-7,0 | 10-12 | - |
| Blīvums | 1,2 g/ml | 1,05-1,10 | - |
| Viskozitāte 20°C | 20-30 CP | < 300 CP | - |

## REAKCIJAS LAIKI

A puse: SPETEC® SEAL AG200 + SPETEC® TEA30 ( 2 līdz 8%)
B puse: SPETEC® SP atšķaidīts ūdenī (2 līdz 5%)

| Temp. (°C) | SPETEC® SEAL AG200 (kg) | SPETEC® TEA30 (kg =%) | Ūdens (kg) | SPETEC SP (kg=%) | Želēšana |
|---|---|---|---|---|---|
| 20 | 24 | 0,48 kg = 2% | 20 | 0,5 = 2,5% | 2 ' |
| 20 | 24 | 0,96 kg = 4% | 20 | 0,5 = 2,5% | 58" |
| 20 | 24 | 1,44 kg = 6% | 20 | 0,5 = 2,5% | 36" |
| 20 | 24 | 1,92 kg = 8% | 20 | 0,5 = 2,5% | 27" |
| 20 | 24 | 0,48 kg = 2% | 20 | 1 = 5% | 01'10" |
| 20 | 24 | 0,96 kg = 4% | 20 | 1 = 5% | 31" |
| 20 | 24 | 1,44 kg = 6% | 20 | 1 = 5% | 20" |
| 20 | 24 | 1,92 kg = 8% | 20 | 1 = 5% | 15" |

## PATĒRIŅŠ

Patēriņš jānovērtē uz vietas un to var ietekmēt ūdens noplūdes daudzums, betona plātnes vai sienas biezums, tukšumu klātbūtne utt..

## ATBILSTĪBAS DOKUMENTI

# IEPAKOJUMS

| | | | |
|---|---|---|---|
| SPETEC® SEAL AG200 | 24 kg | Plastmasas kanna | 24 kannas/palete |
| | 220 kg | Plastmasas muca | 4 mucas/palete |
| SPETEC® TEA30 | 1 kg | Plastmasas pudele | 6 pudeles/64 kastes/palete |
| | 25 kg | Plastmasas kanna | 24 kannas/palete |
| SPETEC SP | 0,5 kg | Plastmasas kanna | 12 kannas/kastē 40 kastes/palete |
| | 25 kg | Spainis | 24 spaiņi/palete |

Tehniskās informācijas lapa

SPETEC® - KORAMIC celtniecības ķimikāliju zīmols
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - Beļģija
info@spetec.com - www.spetec.com - Tālr. +32 3 320 02 11 - Fakss +32 3 322 63 80

## GLABĀŠANAS NOSACĪJUMI

SPETEC® SEAL AG200 var glabāt 12 mēnešus neskartā oriģinālajā iepakojumā, pie temperatūras +0°C līdz +30°C.

SPETEC® TEA30 var glabāt 12 mēnešus neskartā oriģinālajā iepakojumā, pie temperatūras 0°C līdz + 30°C.

SPETEC® SP nav derīguma termiņa, ja to uzglabā oriģinālajā iepakojumā.

## DROŠĪBAS PASĀKUMI

Izvairieties no saskares ar acīm un ādu un vienmēr izmantojiet individuālos aizsardzības līdzekļus atbilstoši vietējiem noteikumiem.
Pirms lietošanas izlasiet attiecīgās materiālu drošības datu lapas.
Papildus informācija www.spetec.com
Neskaidrību gadījumā, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu.

**SAISTĪBU ATRUNA!** Augstāk minētā informācija tiek sniegta godprātīgi, taču bez jebkādām garantijām.Produkta pielietošana,lietošana un apstrāde nav mūsu kontrolē un tādejādi par to ir atbildīgs tikai lietotājs/apstrādātājs.Gadījumā, ja Resiplast joprojām tiks saukts pie atbildības par zaudējumu atlīdzību, prasība aprobežosies ar piegādāto preču vērtību. Mūsu mērķis vienmēr ir nodrošināt nemainīgi augstas kvalitātes produktus.Visas šajā tehniskajā lapā norādītās vērtības ir vidējas vertības, kas iegūtas testos, kas veikti laboratorijas apstākļos (20C un 50% RH). Nepievienojiet citus produktus izņemot tos,kas norādīti tehniskajā dokumentācijā. Šī versija aizstāj visas iepriekšējās versijas. Versija 2.0. Datums: 2020 gada 17.marts

## IZPLATĪTĀJS BALTIJAS VALSTĪS:

**SIA ANTISLIP BALTICS**
Reģ.nr. 50103167761
Latvija,Rīga,LV-1024
Murjāņu iela 1a (1.stāvs)
www.antislip.lv - info@antislip.lv
tel. 26126700 , 29236293



SPETEC® - KORAMIC celtniecības ķimikāliju zīmols
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - Beļģija
info@spetec.com - www.spetec.com - Tālr. +32 3 320 02 11 - Fakss +32 3 322 63 80