SPETEC® SEAL N450

2 KOMPONENTU POLIURETĀNA INJEKCIJAS SVEĶI LIELU AUGSTSPIEDIENA ŪDENS NOPLŪDUMU NOBLĪVĒŠANAI LIELĀS PLAISĀS





APRAKSTS

SPETEC® SEAL N450 ir 2 komponentu, vidējas viskozitātes, ftalātu nesaturoši, lielas izplešanās poliuretāna sveķi, kas paredzēti lielu augstspiediena ūdens noplūdumu noblīvēšanai lielās plaisās, kā arī dažādu tukšumu aizpildīšanai, kur nepieciešama liela spiedes stiprība.

PRIEKŠROCĪBAS

- Lieliskas saķeres īpašības ar dažādiem pamatnes/grunts veidiem
- Piemērots būvju/konstrukciju pastiprināšanai
- Augsta spiedes izturība
- Ātrs reaģēšanas laiks
- Izplešanās līdz 750 %
- Sacietējis poliuretāns nesaraujas un tam ir laba ķīmiskā izturība
- Sacietējis poliuretāns var funkcionēt no - 40°C līdz +100°C
- Sacietējis poliuretāns ir nekaitīgs videi un izturīgs pret bioloģisko piesārņojumu

PIELIETOŠANAS JOMA

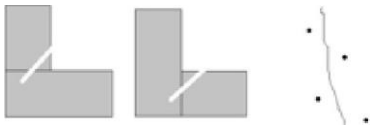
- Augstspiediena ūdens noplūdumu noblīvēšana raktuvēs,tuneļos un pazemes konstrukcijās
- Būvju/konstrukciju pamatu stabilizācija un stiprināšana
- Lielu plaisu un tukšumu noblīvēšana, kur ir nepieciešama liela spiedes stiprība

LIETOŠANA

Piezīme. Šis ir tipveida pielietošanas apraksts. Ja ir citi parametri, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu.

REMONTA VIETAS IZPĒTE/ANALĪZE

Ūdens noplūdes plaisās - izurbiet injekciju caurumus zig-zag rakstā ap plaisu, lai pārliecinātos, ka injekciju caurumi krustojas ar plaisu.



Pie stabilizācijas darbiem - pārliecinieties vai stabilizējamā grunts ir pietiekami poraina un ar pietiekamu biezu slāni, lai nodrošinātu labu sveķu iefiltrēšanos grunts slāņos. Injekcijas darbus māla augsnē neveikt.
Pirms darbu veikšanas pārbaudiet gruntsūdeņu līmeni remonta vietās, kā arī identificējiet visus inženierkomunikāciju kanālus. Apsveriet visus potenciālos riska faktorus un apstākļus remontdarbu vietās,ja nepieciešams veiciet konsultācijas ar būvinženieriem.

NEPIECIEŠAMIE INSTRUMENTI

2 komponentu injekciju pumpis ar tilpuma attiecību 1:1. Šļūtenes.
Injekciju pistole, kas aprīkota ar statisko mikseri un skalošanas sistēmu.

INJEKCIJU DARBA PROCESS

Atkarībā no veicamajiem darbiem, izurbiet pareiza diametra caurumus un ievietojiet tajos injekciju sprauslas, kā arī uzstādiet injekciju caurules pareizā stāvoklī atbilstoši pareizajam attālumam,garumam un pareizajam injekciju režģim (nosaka projekta inženieris).
Ja tiek injicēti savienojumi un plaisas, urbiet plaisā zem 45° leņķa. Ideālā gadījumā injekcijas caurumam jāšķērso šuve vai plaisa apmēram līdz pusei betona/konstrukciju sienas platumam.
Iztīriet putekļus no injekciju caurumiem un izvēleties pareiza tipa injekciju sprauslas (packers).

PRODUKTA SAGATAVOŠANA

Pirms injicēšanas darbu sākšanas izlasiet tehniskās un drošības datu lapas.

IEKĀRTAS SAGATAVOŠANA

Izmantojiet 2 komponentu injekciju pumpi ar tilpuma attiecību 1:1.
Pievienojiet šļūtenes (katrai komponentei A un B ir atsevišķa šļūtene) ar pareizu garumu injekcijas pistolei, kas aprīkota ar statisko maisītāju un skalošanas sistēmu. Pārbaudiet pumpi, noregulējiet pareizo 1:1 injicēšanas proporciju. Pārbaudiet injekcijas pistoli un skalošanas sistēmu.

DARBU PABEIGŠANA

Pēc injekciju darbu pabeigšanas noņemiet visas injekciju sprauslas un aizpildiet caurumus ar ātri cietējošu cementu vai citu piemērotu materiālu.

PIELIETOŠANAS TEMPERATŪRA

Ieteicamā materiāla lietošanas temperatūra ir pie 20°C.
Pie zemākas temperatūras palēninās produkta reakcijas laiks.

TĪRĪŠANA UN APKOPE

Pēc injekcijām izskalojiet pumpi ar AP FLUSH 121 skalošanas līdzekli. Ja pumpis netiks izmantots vairākas dienas, ielejiet pumpī motoreļļu un atstājiet to tur līdz nākamajam lietojumam. Pirms nākamā lietojuma obligāti izskalojiet eļļu no pumpja ar AP FLUSH 121. Nekādā gadījumā neskalojiet pumpi ar ūdeni.

SPETEC® - KORAMIC celtniecības ķimikāliju zīmols
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - Beļģija
info@spetec.com - www.spetec.com - Tālr. +32 3 320 02 11 - Fakss +32 3 322 63 80

SAISTOŠI PRODUKTI

AP FLUSH 121 skalošanas līdzeklis (injekciju pumpim)
Injekciju sprauslas (packers) /caurules

IETEIKUMI

Injekcijas pistole bloķējas, ja pēc katras injekciju veikšanas nenotiek tās izskalošana (izpūšana).

TEHNISKIE DATI

IZSKATS - SASTĀVS

SPETEC® SEAL N450 A komponents (izskats: - dzeltens šķidrums)		
Viskozitāte 20°C	Brookfield SP4 - 200 apgr	± 600 mPa.s
Blīvums 20°C	EN ISO 2811-1	± 1,05 kg/dm^3

SPETEC® SEAL N450 B komponents (izskats: - tumši brūns šķidrums)		
Viskozitāte 20°C	Brookfield SP4 - 200 apgr	± 300 mPa.s
Blīvums 20°C	EN ISO 2811-1	± 1,23 kg/dm^3

SPETEC® SEAL N450 samaisīts - nenoreaģējis (maisījuma attiecība 1/1)		
Viskozitāte 20°C	Brookfield SP4 - 200 apgr	± 450 mPa.s

REAKCIJAS LAIKI

SPETEC® SEAL N450 samaisīts pie 20°C temp.(maisījuma attiecība 1/1)		
Sākums	Beigas	Brīvā izplešanās
6 sekundēm	21 sekundēm	7.5 V

PATĒRIŅŠ

Patēriņš jānovērtē uz vietas un to ietekmē ūdens noplūdes daudzums, betona plātnes vai sienas biezums, tukšumu klātbūtne betonā un ap to utt.

TEHNISKIE DATI

SPETEC® SEAL N450 samaisīts - sacietējis		
Blīvums (bez pretspiediena)	EN ISO 2811-1	± 150 kg/m^3
Ar 1 bāra pretspiedienu		± 250 kg/m^3
Ar 2 bāru pretspiedienu		± 360 kg/m^3
Spiedes izturība (bez pretspiediena)	EN ISO 2109	> 1,5 kg/cm^2
Ar 2 bāru pretspiedienu	EN ISO 2109	> 3 kg/cm^2

ĶĪMISKĀ IZTURĪBA

Sacietējušam poliuretānam ir laba ķīmiskā izturība un tas ir nekaitīgs videi un izturīgs pret bioloģisko piesārņojumu.

ATBILSTĪBAS DOKUMENTI

Uguns klase: DIN 4102-1 B3 EN ISO 13501-1 E

IEPAKOJUMS

SPETEC® SEAL N450	A komp.	21 kg	Plastmasas kanna	12 kannasA + 12 kannasB/palete
	B komp.	25 kg		
SPETEC® SEAL N450	A komp.	210 kg	Metāla muca	2 mucas A + 2 mucas B/palete
	B komp.	250 kg		

GLABĀŠANAS NOSACĪJUMI

SPETEC® SEAL N450 A un B komponentes jāglabā sausā vietā no 10°C līdz 30°C.
Derīguma termiņš: 12 mēneši no ražošanas datuma oriģinālajā iepakojumā.

DROŠĪBAS PASĀKUMI

Izvairieties no saskares ar acīm un ādu un vienmēr izmantojiet individuālos aizsardzības līdzekļus atbilstoši vietējiem noteikumiem.
Pirms lietošanas izlasiet attiecīgās drošības datu lapas. Papildus informācija www.spetec.com. Neskaidrību gadījumos, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu.

SAISTĪBU ATRUNA! Augstāk minētā informācija tiek sniegta godprātīgi, taču bez jebkādām garantijām.Produkta pielietošana,lietošana un apstrāde nav mūsu kontrolē un tādejādi par to ir atbildīgs tikai lietotājs/apstrādātājs.Gadījumā, ja Resiplast joprojām tiks saukts pie atbildības par zaudējumu atlīdzību, prasība aprobežosies ar piegādāto preču vērtību. Mūsu mērķis vienmēr ir nodrošināt nemainīgi augstas kvalitātes produktus.Visas šajā tehniskajā lapā norādītās vērtības ir vidējas vertības, kas iegūtas testos, kas veikti laboratorijas apstākļos (20C un 50% RH). Nepievienojiet citus produktus izņemot tos,kas norādīti tehniskajā dokumentācijā. Šī versija aizstāj visas iepriekšējās versijas. Versija 2.0. Datums: 2020 gada 22.maijs

IZPLATĪTĀJS BALTIJAS VALSTĪS:

SIA ANTISLIP BALTICS
Reģ.nr. 50103167761
Latvija,Rīga,LV-1024
Murjāņu iela 1a (1.stāvs)
www.antislip.lv - info@antislip.lv
tel. 26126700 , 29236293

SPETEC® - KORAMIC celtniecības ķimikāliju zīmols
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - Beļģija
info@spetec.com - www.spetec.com - Tālr. +32 3 320 02 11 - Fakss +32 3 322 63 80