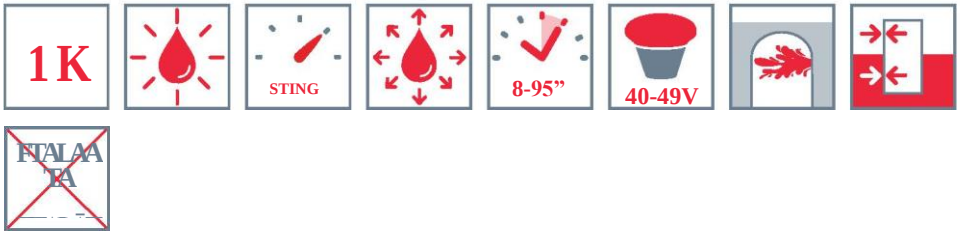
INJEKCIJU MATERIĀLI HIDROIZOLĀCIJAI -1K

SPETEC® STOP HF300



ZEMAS VISKOZITĀTES CIETI AR AUGSTU IZPLEŠANOS INJEKCIJAS SVEĶI LIELU AUGSTSPIEDIENA ŪDENS NOPLŪDUMU NOBLĪVĒŠANAI UN TUKŠUMU AIZPILDĪŠANAI



APRAKSTS

SPETEC® STOP HF300 (highfoamer) vienkomponenta, zemas viskozitātes, aizvērto poru tipa, hidrofobi, bez ftalāta, ar ūdeni reaģējoši poliuretāna injekcijas sveķi lielu augstspiediena ūdens noplūdumu noblīvēšanai un tukšumu aizpildīšanai.
Saskarsmē ar ūdeni SPETEC® STOP HF300 (highfoamer) reaģē ļoti ātri un ātri izplešās.

PRIEKŠROCĪBAS

- Vienkomponenta
- Ir iespējami dažādi reakcijas laiki, pievienojot SPETEC® Gen Acc akseleratora procentuālo daļu
- Sacietējis poliuretāns ir stingrs un tam piemīt augsta stiprība un laba ķīmiskā izturība
- Sacietējis poliuretāns ir nekaitīgs videi un izturīgs pret bioloģisko piesārņojumu

PIELIETOŠANAS JOMA

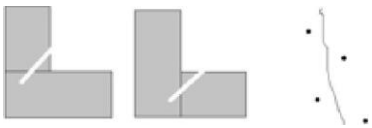
- Lielas plūsmas un augsta spiediena ūdens noplūdes noblīvēšanai
- Ūdens noplūdes noblīvēšana ēkas pamatos,sienās un paļu vietās
- Lielu plaisu,grunts slāņu stabilizācija un tukšumu aizpildīšana
- Injekcijas raktuvēs, tuneļos
- Injekcijas kombinācijā ar cementa javu
- Noblīvē ūdens noplūdes betonā,kieģeļu dobumos un kanalizāciju sistēmās
- Kanalizācijas ūdeņu noplūdumu noblīvēšana

LIETOŠANA

Piezīme. Šis ir tipveida pielietošanas apraksts. Ja ir citi parametri, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu.

REMONTA VIETAS IZPĒTE/ANALĪZE

Ūdens noplūdes plaisās – izurbiet injekciju caurumus zig zag rakstā ap plaisu, lai pārliecinātos, ka injekciju caurumi krustojas ar plaisam.



NEPIECIEŠAMIE RĪKI

Urbji ar atbilstošu diametru un garumu.
Atbilstoša diametra un garuma injekciju sprauslas/caurules.
Injekciju pumpis (1 komponenta): rokas,pneimatisks vai elektrisks.

PRODUKTA SAGATAVOŠANA

Pirms injicēšanas darbu sākšanas izlasiet tehniskās un drošības datu lapas.
Pirms lietošanas enerģiski sakratiet SPETEC® Gen Acc un nepieciešamo daudzumu (5-10%) pievienojiet SPETEC® STOP HF300 sveķiem. Vienmērīgi iemaisiet akseleratoru sveķos un aizsargājiet to no mitruma un lietus, lai novērstu pāragru reakciju.
Sagatavojiet tikai tādu materiāla daudzumu, ko var izstrādāt tuvāko stundu laikā.

IEKĀRTAS SAGATAVOŠANA

Atkarībā no pielietošanas injekcijas var veikt izmantojot rokas, pneimatisko vai elektrisko pumpi. Ieteicams izmantot atsevišķu pumpi ūdens un sveķu injekcijām. Pārbaudiet vai pumpis darbojas pareizi.
Pirms injekcijām pumpis jāizskalo ar AP FLUSH 121 un pilnībā izvairaties no ūdens klātbūtnes skalošanas procesa laikā, lai novērstu pumpja nosprostošanos.

INJEKCIJU DARBA PROCESS

Atkarībā no veicamajiem darbiem, izurbiet pareiza diametra caurumus un ievietojiet tajos injekciju sprauslas, kā arī uzstādiet injekciju caurules pareizā stāvoklī atbilstoši pareizajam attālumam,garumam un pareizam injekciju režģim (nosaka projekta inženieris).
Ja tiek injicēti savienojumi un plaisas, urbiet plaisā zem 45° leņķa. Ideālā gadījumā injekcijas caurumam jāšķērso šuve vai plaisa apmēram līdz pusei betona/konstrukciju sienas platumam.
Injicēšanas laikā nepārsniedziet injicēšanas spiedienu.Ideālais injicēšanas spiediens ir tāds spiediens, kas ļauj sveķiem brīvi ieplūst plaisā vai šuvē. Izvairieties no injicēšanas spiediena, kas pārsniedz 100 bārus.
Ja no šuves vai plaisas izdalās nenoreaģējuši sveķi, pārtrauciet injekcijas un pārejiet uz nākamo sprauslu. Pēc visu sveķu injekcijām sprauslās, injicējiet nedaudz ūdens, lai pārliecinātos, ka noreaģē arī pēdējie injicētie sveķi.

DARBU PABEIGŠANA

Pēc injicēšanas darbu pabeigšanas izņemiet visas injekciju sprauslas no virsmas un aizpildiet caurumus ar ātri cietējošu cementu vai jebkuru citu piemērotu pildmateriālu.

PIELIETOŠANAS TEMPERATŪRA

Izvairieties no injicēšanas temperatūrā,kas ir zemāka par -20°C. Ekstremālos aukstuma apstākļos ieteicams sildīt sveķus un akseleratoru.

Tehniskās informācijas lapa

SPETEC® - KORAMIC celtniecības ķimikāliju zīmols
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - Beļģija
info@spetec.com - www.spetec.com - Tālr. +32 3 320 02 11 - Fakss +32 3 322 63 80

TĪRĪŠANA UN APKOPE

Pēc injekcijām izskalojiet pumpi ar AP FLUSH 121. Ja pumpis netiks izmantots vairākas dienas, ielejiet pumpī motoreļļu un atstājiet to tur līdz nākamajam lietojumam. Pirms nākamā lietojuma obligāti izskalojiet eļļu no pumpja ar AP FLUSH 121. Nekādā gadījumā neskalojiet pumpi ar ūdeni.

SAISTOŠI PRODUKTI

AP FLUSH 121 skalošanas līdzeklis (injekciju pumpim)
Injekciju sprauslas (packers) /caurules
Gen Acc - akselerators

PAPILDUS INFORMĀCIJA

SPETEC® STOP HF300 injekciju laikā vienmēr jābūt ūdens klātbūtnei, jo tas ir ar ūdeni reaģējošs sveķis.

TEHNISKIE DATI

IZSKATS

SPETEC® STOP HF300 nesacietējis - izskats: brūns šķidrums		
Viskozitāte 25°C	Brookfield SP3 - 200 apgr.	± 215 mPa.s
Blīvums	EN ISO 2811-1	± 1,12 kg/dm^3

Gen Acc - izskats: dzelteni - oranžs šķidrums		
Viskozitāte 25°C	Brookfield SP3 - 200 apgr.	± 75 mPa.s
Uzliesmojuma punkts		156°C
Blīvums	EN ISO 2811-1	± 1,05 kg/dm^3

REAKCIJAS LAIKI

Gen Acc.	5°C			15°C			25°C		
%	Sākt	Beigt		Sākt	Beigt		Sākt	Beigt	
5	18”	95”	40V	18”	78”	40V	14”	55”	49V
8	15”	60”	42V	14”	51”	42V	10”	43”	49V
10	15”	48”	42V	11”	41”	42V	8”	35”	49V

PATĒRIŅŠ

Patēriņš jānovērtē uz vietas un to ietekmē ūdens noplūdes daudzums, betona plātnes vai sienas biezums, tukšumu klātbūtne betonā un utt.

ĶĪMISKĀ IZTURĪBA

Sacietējušam poliuretānam ir laba ķīmiskā izturība un tas ir nekaitīgs videi un izturīgs pret bioloģisko piesārņojumu.

ATBILSTĪBAS DOKUMENTI

IEPAKOJUMS

SPETEC® STOP HF300 (Highfoamer)	20 kg	Spainis	24 spaiņi/palete
	200 kg	Metāla muca	4 mucas/palete
SPETEC® Gen Acc	2 kg	Plastmasas pudele	4 pudeles/44 kastes/palete
	20 kg	Spainis	24 spaiņi/palete

GLABĀŠANAS NOSACĪJUMI

SPETEC® STOP HF300 (Highfoamer) ir jutīgs pret mitrumu un to uzglabā sausā vietā no 5°C līdz 30°C.
Sveķu derīguma termiņš:
24 mēnešus no ražošanas datuma oriģinālā iepakojumā.
Akseleratora derīguma termiņš:
12 mēnešus no ražošanas datuma oriģinālā iepakojumā

DROŠĪBAS PASĀKUMI

Izvairieties no saskares ar acīm un ādu un vienmēr izmantojiet individuālos aizsardzības līdzekļus atbilstoši vietējiem noteikumiem.
Pirms lietošanas izlasiet attiecīgās materiālu drošības datu lapas.
Papildus informācija www.spetec.com
Neskaidrību gadījumā, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko dienestu.

SAISTĪBU ATRUNA! Augstāk minētā informācija tiek sniegta godprātīgi, taču bez jebkādām garantijām.Produkta pielietošana,lietošana un apstrāde nav mūsu kontrolē un tādejādi par to ir atbildīgs tikai lietotājs/apstrādātājs.Gadījumā, ja Resiplast joprojām tiks saukts pie atbildības par zaudējumu atlīdzību, prasība aprobežosies ar piegādāto preču vērtību. Mūsu mērķis vienmēr ir nodrošināt nemainīgi augstas kvalitātes produktus.Visas šajā tehniskajā lapā norādītās vērtības ir vidējas vertības, kas iegūtas testos, kas veikti laboratorijas apstākļos (20C un 50% RH). Nepievienojiet citus produktus izņemot tos,kas norādīti tehniskajā dokumentācijā. Šī versija aizstāj visas iepriekšējās versijas. Versija 2.0. Datums: 2022 gada 10.maijs

IZPLATĪTĀJS BALTIJAS VALSTĪS:

SIA ANTISLIP BALTICS
Reģ.nr. 50103167761
Latvija,Rīga,LV-1024
Murjāņu iela 1a (1.stāvs)
www.antislip.lv - info@antislip.lv
tel. 26126700 , 29236293

SPETEC® - KORAMIC celtniecības ķimikāliju zīmols
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - Beļģija
info@spetec.com - www.spetec.com - Tālr. +32 3 320 02 11 - Fakss +32 3 322 63 80